



PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPEN DOP 25, DOP 50 und DOP 100

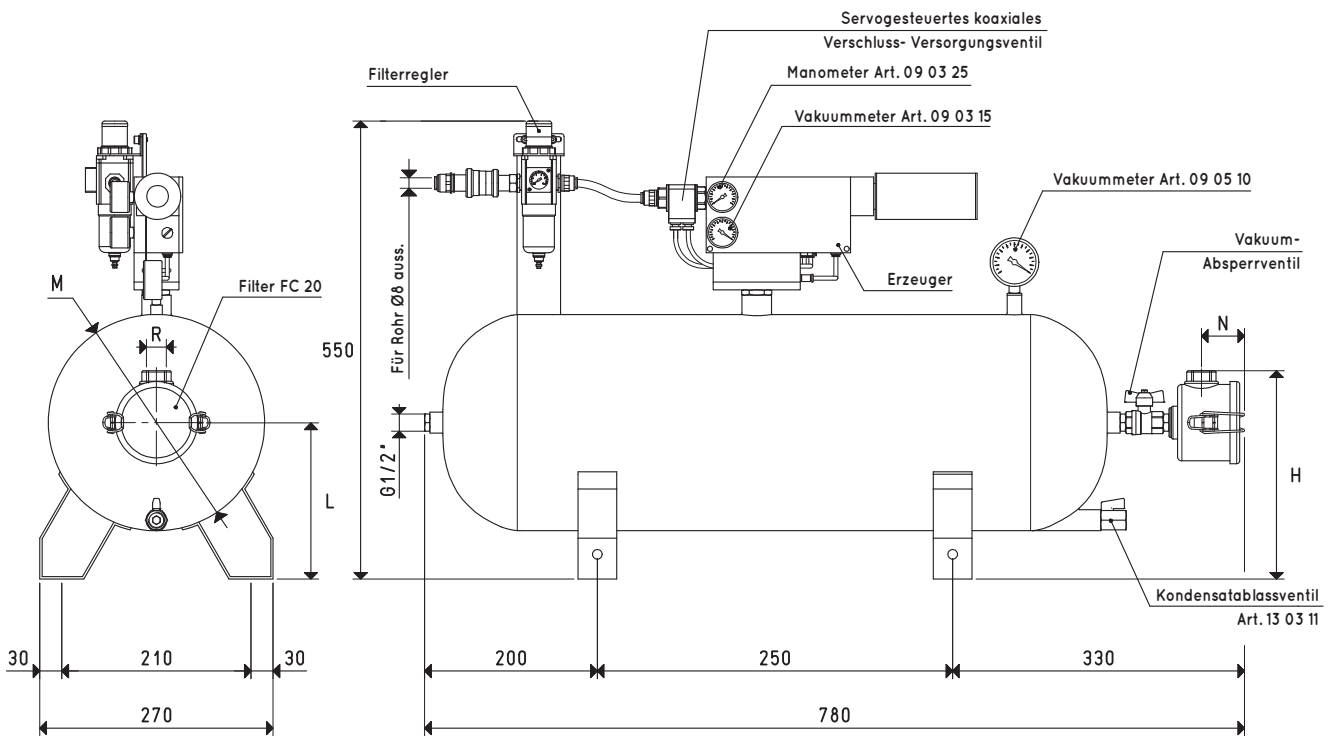
Die pneumatischen Vakuumpumpen sind eigenständig arbeitende Einheiten für die Erzeugung eines Vakuums, die ausschließlich mit Druckluft versorgt werden. Sie bestehen aus:

- Einem kleinen, geschweißten Stahlblechtank;
- Einem Vakuumerzeuger, der mit Druckluft betrieben wird der PVP MDX ES-Serie, ausgestattet mit einer Energiesparvorrichtung;
- Einem Vakuummeter zum direkten Ablesen des Vakuumniveaus;
- Einem Handventil zur Vakuumabscheidung während des Betriebs;
- Einem Saugfilter mit Papierfiltereinsatz der Baureihe FC;
- Einem Druckregler mit Manometer und Filter;
- Einem Hülsenventil zum Abfangen von Druckluft;
- Einem Hahn für die Ableitung von Kondensat aus dem Tank.

Die Aufrechterhaltung des Vakuumgrades im Tank, der mit dem integrierten Vakuumschalter voreingestellt ist, erfolgt vollständig automatisch. Die pneumatischen Vakuumpumpen werden in der Regel für die Handhabung besonders schwerer oder wertvoller Lasten eingesetzt, da sie auch bei einem plötzlichen Stromausfall die Sauggreifer für einen bestimmten Zeitraum (je nach Tankinhalt) in Kontakt bleiben lassen. Sie werden auch beim Anschluss mehrerer Maschinen empfohlen, um das Vakuum zu zentralisieren.

In beiden Fällen ist der Einsatz der Vakuumpumpe unter dem Gesichtspunkt der Energieeinsparung besonders vorteilhaft, da der Erzeuger nur dann in Betrieb genommen wird, wenn das Vakuum von den eingesetzten Maschinen benötigt wird.

Die pneumatischen Vakuumpumpen benötigen keinen elektrischen Strom, sondern nur Druckluft bei 4 ÷ 6 bar Druck; für diese Eigenschaft wird der Einsatz in feuer- oder explosionsgefährdeten Arbeitsumgebungen empfohlen.



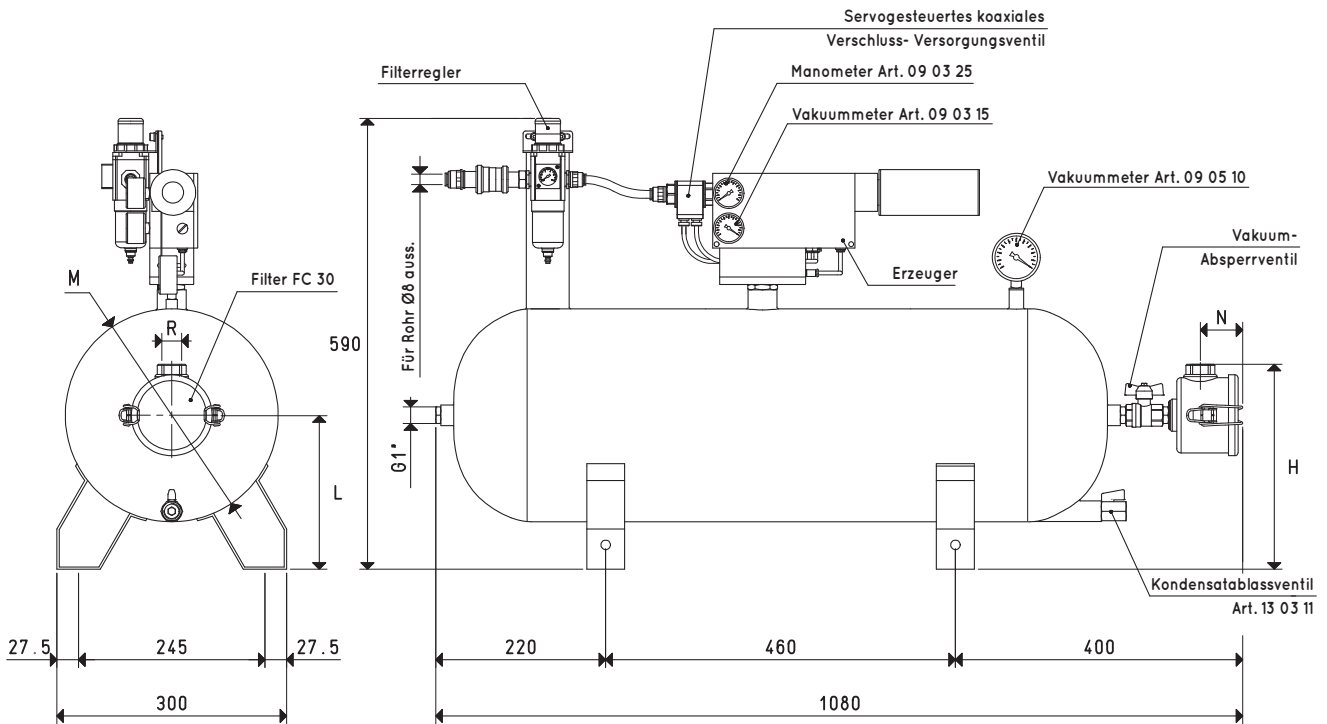
Art.	Tank	Erzeuger	Gerät pneumatisch	H	L	M	N	R	Gewicht
	Liter	Art.	Art.			∅		∅	kg
DOP 25 PVP 25 MDX	25	PVP 25 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	15.9
DOP 25 PVP 35 MDX	25	PVP 35 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	16.0

Hinweis: Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



Art.	Tank Liter	Erzeuger Art.	Gerät pneumatisch Art.	H	L	M Ø	N	R Ø	Ø aussen Rohr	Gewicht kg
DOP 50 PVP 50 MDX	50	PVP 50 MDX ES	DOP 20 90	245	205	280	51	G1"	8	18.9
DOP 50 PVP 60 MDX	50	PVP 60 MDX ES	DOP 50 90	245	205	280	51	G1"	12	19.7

Hinweis: Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

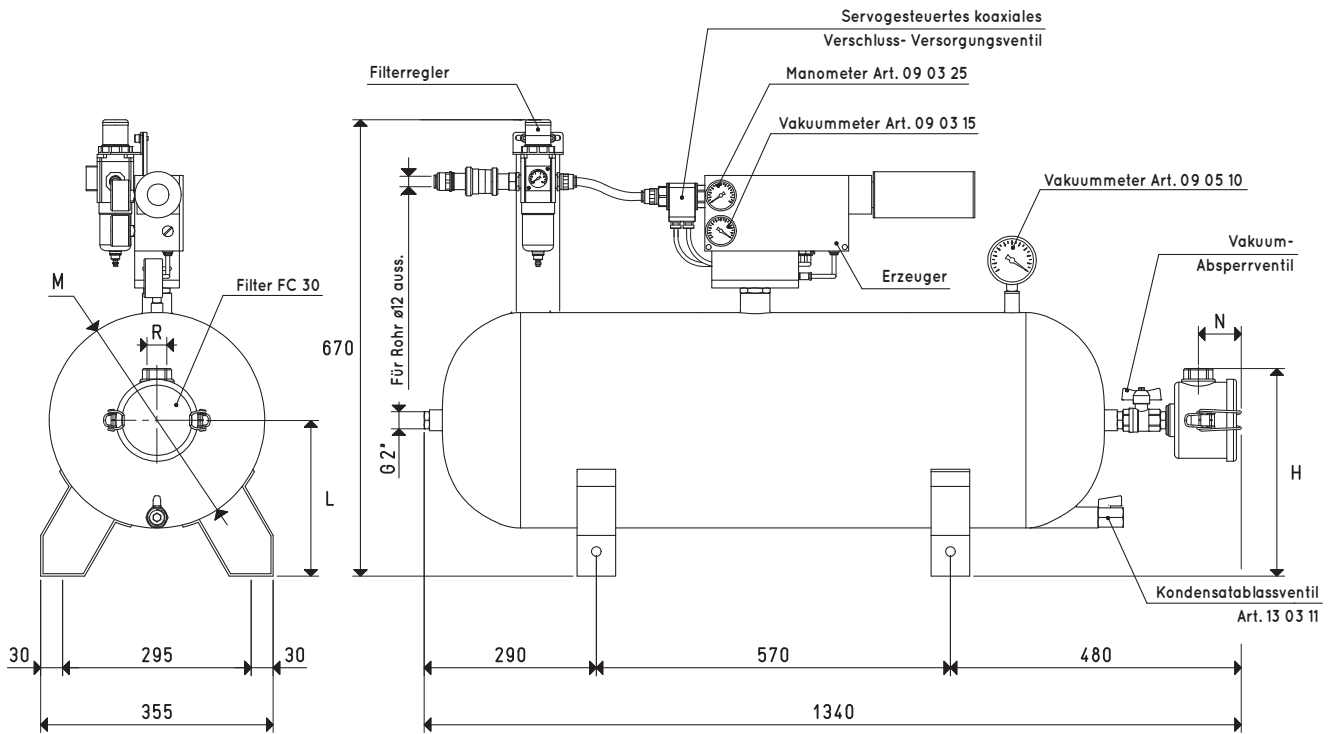
inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPEN DOP 100

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Art.	Tank	Erzeuger	Gerät pneumatisch	H	L	M	N	R	Gewicht
	Liter	Art.	Art.			Ø		Ø	kg
DOP 100 PVP 75 MDX	100	PVP 75 MDX ES	DOP 50 90	300	255	350	41	G1"	31.0

Hinweis: Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134