



## VAKUUMGREIFSYSTEM OCTOPUS - EIGENSCHAFTEN

Das OCTOPUS-System ist die Antwort auf die immer größer werdenden Anforderungen an die betriebliche Flexibilität von Palettierrobotern und Vakuum-Greifsystemen im Allgemeinen. Tatsächlich ermöglicht dieses System das Greifen von Objekten jeglicher Form und Art, sofern sie keine übermäßige Transpiration aufweisen, ohne dass Sauggreifer gewechselt oder platziert werden müssen und selbst wenn ihre Oberfläche nur 5% der gesamten Saugfläche einnimmt; das maximale Gewicht der zu hebenden Last ist natürlich proportional zur Grifffläche.

Die OCTOPUS-Systeme bestehen standardmäßig aus:

- Einem oder zwei druckluftbetriebene Vakuumerzeuger, die auf den Fotos und Zeichnungen angegeben sind, welche aber separat zu bestellen sind, da sie nicht durch den Artikelcode anerkannt sind, mit Ausnahme von Art. SO 15 20 MX.
- Einem einseitig offenen, eloxierten Aluminiumkörper mit einem saugseitig integrierten Edelstahl-Feinstgewebefilter zum Schutz der Vakuumerzeuger, der leicht inspizierbar ist. Im oberen äußeren Teil des Gehäuses sind ein oder mehrere Anschlüsse für den möglichen Einbau von Steuergeräten oder Magnetventilen zur schnellen Wiederherstellung des Luftdrucks im Inneren des Gehäuses vorgesehen.
- Einer Saugplatte die den Körper schließt, ebenfalls aus eloxiertem Aluminium, mit kalibrierten Löchern, die äquidistant zueinander angeordnet und mit einem speziellen perforierten Moosgummi abgedeckt sind. Diese Saugplatte kann sich perfekt an jedes anzuhebende Objekt anpassen, ganz gleich ob dessen Oberfläche glatt, rau oder unregelmäßig ist. Mit dem gleichen System können Sie beispielsweise Kartons und die Holzpalette, die sie trägt, aufnehmen und bewegen.

Diese OCTOPUS-Systeme können auf Anfrage mit anderen Abmessungen, Saugplatten und Vakuumerzeugern als in den Tabellen angegeben geliefert werden.

### SPEZIFISCHE LÖSUNGEN FÜR JEDEN BEREICH MIT OCTOPUS VAKUUM-GREIFSYSTEMEN



KERAMIK



VERPACKUNG



MARMOR



KUNSTSTOFF



LEBENSMITTEL



PHARMAZIE



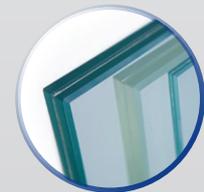
HOLZ



BAUWESEN



PALETTEN



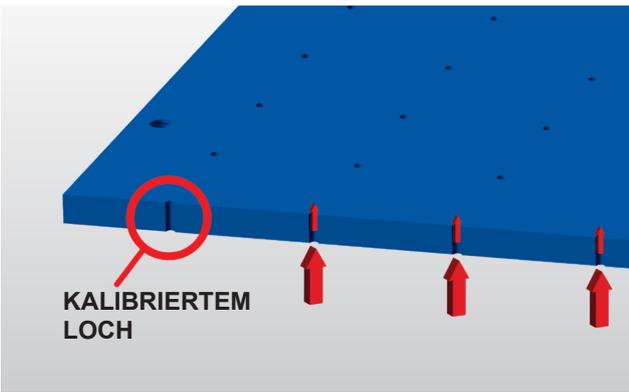
GLAS



CONTAINER

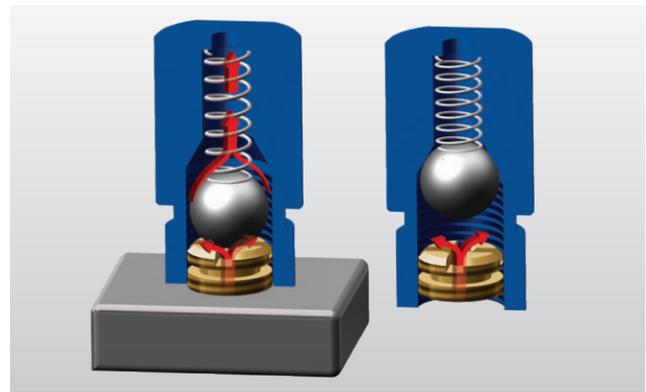


## TECHNIKEN ZUR HERSTELLUNG VON OCTOPUS-SAUGPLATTEN:



### MIT KALIBRIERTEM LOCH

Das Bohren von Aluminium-Saugplatten mit kalibrierten Löchern ermöglicht es, anhand ihrer Anzahl und ihres Querschnitts die genaue Kapazität des zu verwendenden Vakuumerzeugers zu bestimmen: Wenn im OCTOPUS-System das erreichte Vakuumdifferenzial bei geöffneten kalibrierten Löchern der Saugplatte 0 mbar beträgt, bedeutet dies, dass die Kapazität des verwendeten Vakuumerzeugers korrekt ist, aber für das Funktionsprinzip der OCTOPUS-Systeme muss es erhöht werden, um eine Vakuumdifferenz größer als 0 mbar zu erhalten. Daher ist es notwendig, einen Erzeuger mit einem höheren Durchfluss zu verwenden, um eine Vakuumdifferenz zu erhalten, je größer der Durchfluss des verwendeten Generators ist. Auf diese Weise kann bestimmt werden, welcher Prozentsatz der Oberfläche der aufzunehmenden Last während der Greifphase unter Einhaltung der Sicherheitsparameter freigehalten werden kann. Diese Technik benötigt mehr Energie als der Einsatz von selbstschließenden Ventilen.



### MIT SELBSTSCHLIESSEMDEM VENTIL

Die selbstschließende Ventile sind spezielle Einwegventile, die, bei entsprechender Einstellung, den Durchfluss einer bestimmten Menge Flüssigkeit gestatten und sich anschließend, wenn der Fluss andauert, automatisch schließen. Auf die Saugplatten aufgebracht, schließen sie bei fehlender Last oder bei defektem Griff des Moosgummis automatisch die Absaugung und verhindern so das Absinken des Vakuumniveaus an den übrigen regelmäßig entnommenen Löchern oder Sauggreifern. Diese Funktion ermöglicht es, die Kapazität der Vakuumerzeuger im Vergleich zu den Standard OCTOPUS-Systemen zu reduzieren, was zu einer Energieeinsparung führt. Darüber hinaus ermöglicht die spezielle Konstruktion unserer selbstschließenden Ventile den Einsatz der Griffflächen in jeder Position.

