



Art.		SO 30 30 X	SO 30 40 X	SO 30 50 X	SO 40 40 X	SO 40 60 X
<b>Saugplatte</b>	Art.	PX 30 30	PX 30 40	PX 30 50	PX 40 40	PX 40 60
<b>Greifkraft</b>	kg	63.6	84.8	106.0	113.1	169.6
<b>Vorbereitet für Vakuumerzeuger</b>	Art.	N°1 PVP 150 MD PO	N°1 PVP 150 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO
<b>Max Versorgungsdruck</b>	bar	6	6	6	6	6
<b>Maximaler Vakuumgrad</b>	-KPa	90	90	90	90	90
<b>Luftverbrauch bei 6 bar</b>	l/s	16.0	16.0	32.0	32.0	32.0
<b>Menge der angesaugten Luft</b>	(N/m <sup>3</sup> )	200.0	200.0	400.0	400.0	400.0
<b>Einsatztemperatur</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
<b>Gewicht</b>	kg	11.5	12.5	15.0	17.0	19.0
<b>A</b>		300	400	500	400	400
<b>B</b>		300	300	300	400	600
<b>C</b>		138	138	158	158	158
<b>E</b>		88	88	108	108	108
<b>F</b>		50	100	150	100	100
<b>G</b>		15	15	15	65	165
<b>P Anschluss Druckluftrohr</b>	Ø aussen	15	15	15	15	15

Hinweis: Der Code SO ... X identifiziert ausschließlich den Körper des OCTOPUS-Systems mit der entsprechenden PX-Saugplatte.

Der in der Tabelle angegebene Vakuumerzeuger ist nicht Bestandteil des OCTOPUS-Systems und muss daher separat mit eigenem Code bestellt werden.

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$