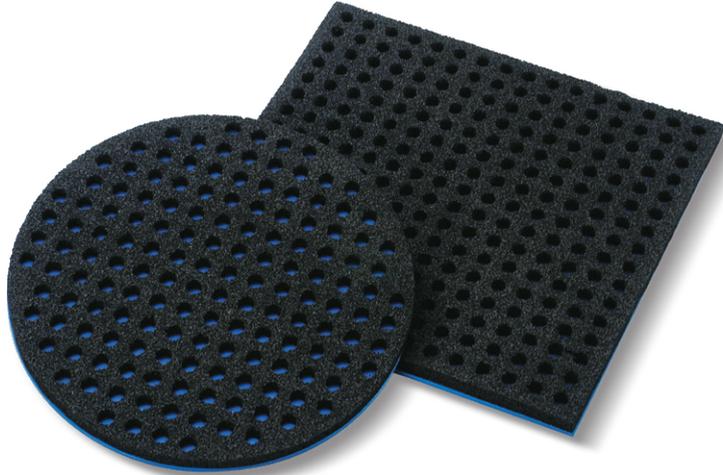


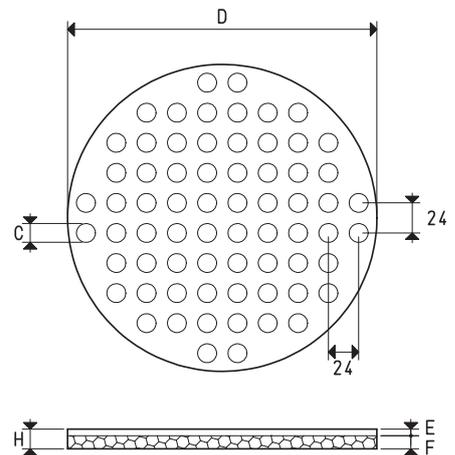
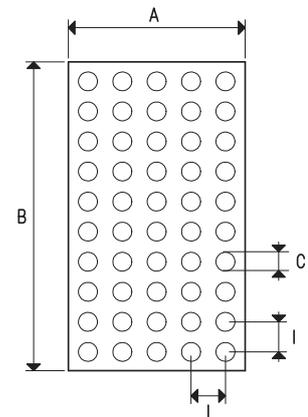


SAUGPLATTEN STANDARD PX und P2X, FÜR SYSTEME OCTOPUS

Die auf dieser Seite dargestellten und beschriebenen PX-Saugplatten sind bei allen OCTOPUS-Systemen serienmäßig installiert und können daher als Reserteil oder als Ersatzteil geliefert werden. Sie bestehen aus eloxierten Aluminiumblechen mit kalibrierten Löchern, die äquidistant zueinander angeordnet sind und mit einem speziellen perforierten Moosgummi in zwei verschiedenen Dicken beschichtet sind: 15 mm, für die Standardsaugplatten PX; 30 mm, für die Saugplatten P2X. Der Moosgummi wird ebenfalls entsprechend den kalibrierten Löchern gebohrt, seine Löcher haben jedoch einen Durchmesser von 10-15 mm. Die Verwendung von kalibrierten Löchern ermöglicht es, die Kapazität der zu verwendenden Vakuumerzeuger exakt zu berechnen, so dass auch bei Leckagen durch Transpiration oder Nichtabdeckung des zu entnehmenden Objekts immer ein minimaler Vakuumwert vorhanden ist, der für das Greifen und Handhaben der Last ausreicht. Ihre Hubkraft wurde unter Berücksichtigung eines minimalen Vakuumniveaus von -75 Kpa, der Gesamtoberfläche der Löcher im Moosgummi und eines Sicherheitsfaktors von 3 berechnet.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	I	Löcher Nr	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PX 07 12	4.5	70	120	10	---	5	15	20	17	24	X 07 12	0.13
PX 08 08	3.0	80	80	10	---	5	15	20	17	16	X 08 08	0.12
PX 15 20	21.2	150	200	15	---	5	15	20	24	48	X 15 20	0.40
PX 20 30	42.4	200	300	15	---	5	15	20	24	96	X 20 30	0.80
PX 20 40	56.6	200	400	15	---	5	15	20	24	128	X 20 40	1.10
PX 20 60	84.8	200	600	15	---	5	15	20	24	192	X 20 60	1.70
PX 30 30	63.6	300	300	15	---	5	15	20	24	144	X 30 30	1.30
PX 30 40	84.8	300	400	15	---	5	15	20	24	192	X 30 40	1.70
PX 30 50	106.0	300	500	15	---	5	15	20	24	240	X 30 50	2.10
PX 40 40	113.1	400	400	15	---	5	15	20	24	256	X 40 40	2.20
PX 40 60	169.6	400	600	15	---	5	15	20	24	384	X 40 60	3.40
PX 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	15	20	24	656	X 40 100	5.60
PX 60 80	339.2	600	800	15	---	5	15	20	24	768	X 60 80	6.70
PX 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	15	20	24	1176	X 60 120	10.10
PX 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	15	20	24	1353	X 80 100	11.30
PX DO 10	9.0	---	---	15	100	5	15	20	17	21	X DO 10	0.12
PX DO 35	65.4	---	---	15	350	5	15	20	24	148	X DO 35	1.30
PX DO 50	139.6	---	---	15	500	5	15	20	24	316	X DO 50	2.30
P2X 07 12	4.5	70	120	10	---	5	30	35	17	24	2X 07 12	0.26
P2X 08 08	3.0	80	80	10	---	5	30	35	17	16	2X 08 08	0.24
P2X 15 20	21.2	150	200	15	---	5	30	35	24	48	2X 15 20	0.44
P2X 20 30	42.4	200	300	15	---	5	30	35	24	96	2X 20 30	0.89
P2X 20 40	56.6	200	400	15	---	5	30	35	24	128	2X 20 40	1.21
P2X 20 60	84.8	200	600	15	---	5	30	35	24	192	2X 20 60	1.77
P2X 30 30	63.6	300	300	15	---	5	30	35	24	144	2X 30 30	1.36
P2X 30 40	84.8	300	400	15	---	5	30	35	24	192	2X 30 40	1.78
P2X 30 50	106.0	300	500	15	---	5	30	35	24	240	2X 30 50	2.22
P2X 40 40	113.1	400	400	15	---	5	30	35	24	256	2X 40 40	2.41
P2X 40 60	169.6	400	600	15	---	5	30	35	24	384	2X 40 60	3.55
P2X 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	30	35	24	656	2X 40 100	5.96
P2X 60 80	339.2	600	800	15	---	5	30	35	24	768	2X 60 80	7.18
P2X 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	30	35	24	1176	2X 60 120	10.73
P2X 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	30	35	24	1353	2X 80 100	11.93
P2X DO 10	9.0	---	---	15	100	5	30	35	17	21	2X DO 10	0.14
P2X DO 35	65.4	---	---	15	350	5	30	35	24	148	2X DO 35	1.49
P2X DO 50	139.6	---	---	15	500	5	30	35	24	316	2X DO 50	2.48



Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$