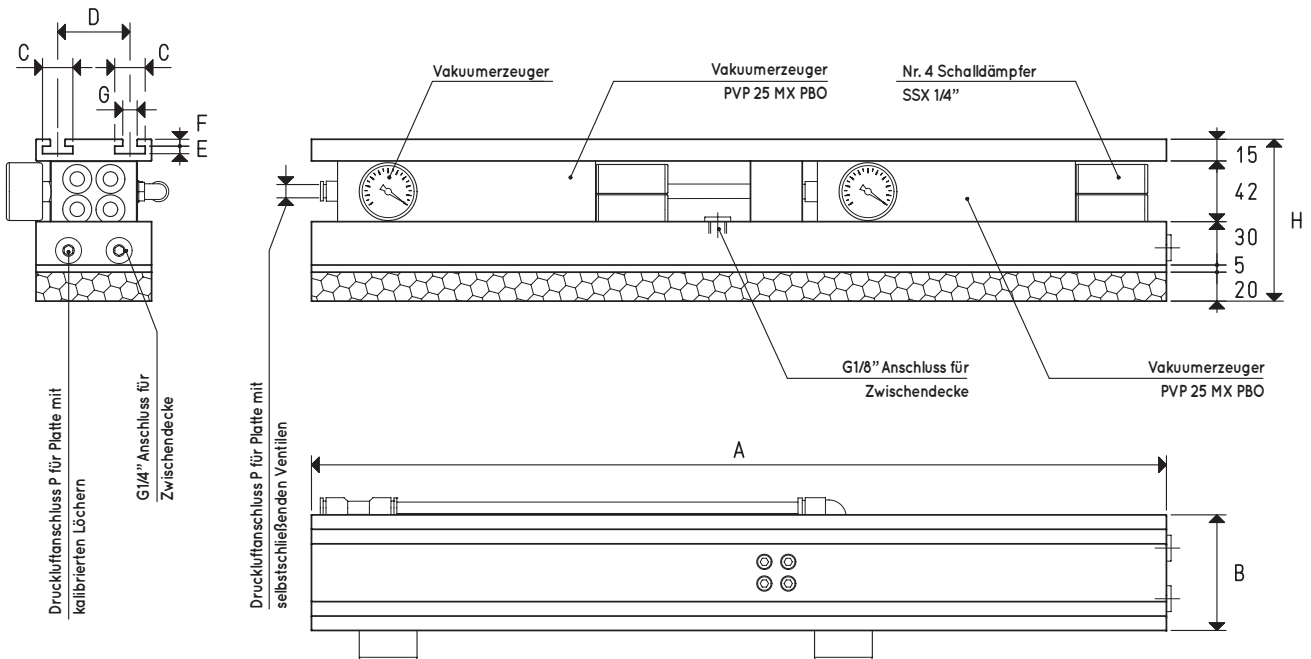




VAKUUMAUFNAHMELEISTEN OCTOPUS



3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Art.		BO 08 60 X	BO 08 80 X	BO 08 100 X
Saugplatte	Art.	PX 08 60	PX 08 80	PX 08 100
Greifkraft	kg	31.7	42.2	54.1
Vorbereitet für Vakuumerzeuger	Art.	N°2 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO
Max Versorgungsdruck	bar	6	6	6
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	90	90	90
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	6.4	6.4	6.4
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	62	62	62
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	6	8	10
A		600	800	1000
B		80	80	80
C		21	21	21
D		50	50	50
E		5.2	5.2	5.2
F		4.8	4.8	4.8
G		10	10	10
H		112	112	112
P Anschluss Druckluftrohr	Ø aussen	8	8	8

Hinweis: Der Code BO 08 .. X, identifiziert den Körper der OCTOPUS-Leiste mit ihrer PX-Saugplatte, der gerillten Trägerplatte und den in der Tabelle angegebenen Vakuumerzeugern.

Durch Hinzufügen der Buchstabe CD zum Artikel wird die Octopus-Leiste ohne Vakuumerzeuger und mit Verschlussplatten mit Verteiler Art. 00 BO 07 geliefert (Beispiel: BO 08 80 X CD).

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$