

Aus der Erfahrung und Produktionskapazität von Vuototecnica entstand eine Abteilung, die sich ausschließlich auf die Unterstützung des Grafik- und Drucksektors konzentriert. Eine Referenzrealität vom Engineering bis zum Service, die in der Lage ist, innovative und vorteilhafte technologische Lösungen unter allen Gesichtspunkten anzubieten: Leistung, Zuverlässigkeit, Langlebigkeit, Wirtschaftlichkeit. Ein wesentlicher Beweis für die Fachkompetenz der Graphic Division ist die neue Produktlinie, eine der repräsentativsten, die wir erwähnen möchten:

PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN UND GEBLÄSEPUMPEN

Diese neue Generation von sehr vielseitigen (mehrstufigen) Ejektorpumpen, die je nach Bedarf saugen oder blasen können, stellt eine echte Weiterentwicklung im Vergleich zu herkömmlichen Drehschieberpumpen dar. Mit neu entwickelten Ejektoren zeichnen sich diese Pumpen durch ein außergewöhnliches Verhältnis zwischen dem Luftverbrauch und der angesaugten (oder erzeugten) Luftmenge aus, was dem Betriebsverbrauch zugute kommt. Sie bieten auch die Möglichkeit, das Vakuum (oder den Druck) und den Durchfluss entsprechend dem Zuluftdruck einzustellen. Darüber hinaus hat die Wahl der neuesten Generation von High-Tech-Materialien das Gewicht so weit reduziert, dass es direkt an Bord der Maschine installiert werden kann. Das Forschungszentrum Vuototecnica hat größte Aufmerksamkeit darauf verwendet, die Geräusche dieser neuen Pumpen einzudämmen und Lösungen zu entwickeln, die einen vollständigen Schallschutz und keine beweglichen Komponenten bieten, was der Langlebigkeit und der Vermeidung störender Vibrationen zugute kommt. Darüber hinaus basieren sie auf dem Venturi-Prinzip, das die kinetische Energie der Druckluft durch Inline-Ejektoren nutzt und somit keine Wärme entwickelt. Die ausgezeichnete Filtrierung der Versorgungsdruckluft und der angesaugten Luft gestattet es, Luft zwischen die zu trennenden Blätter und in die Arbeitsumgebung zu blasen, die frei von Öldämpfen, Kondenswasser und Verunreinigungen ist – ganz ohne jegliche Verschmutzungsprobleme. Die Reihe der Vorteile dieser sicheren und wettbewerbsfähigen Technologie wird durch die Reduzierung der Wartung auf eine regelmäßige Reinigung der Filter und eine beispiellose Zuverlässigkeit abgerundet. Die pneumatischen Saug- und Blaspumpen sind auf den folgenden Seiten dargestellt und beschrieben.

VAKUUMZYLINDER

Durch die Montage eines Sauggreifers an seinem perforierten Schaft und die Erzeugung eines Vakuums wird er schnell mit dem zu entnehmenden Blech oder Objekt in Kontakt gebracht, automatisch angehoben und gehalten, bis das Vakuum ausgeschossen ist. Aufgrund dieser Eigenschaft werden die Zylinder dieser Baureihe in Kombination mit Sauggreifern besonders für die Trennung von Papier- oder Kunststoffblättern empfohlen. Ihre Vorteile sind: hohe Eingriffsgeschwindigkeit, automatischer Höhenausgleich der aufzunehmenden Objekte, Antirotationsfähigkeit des Schaftes und extreme Fixierbarkeit. Die Vakuumzylinder sind auf den folgenden Seiten dargestellt und beschrieben.

SAUGGREIFER

Hergestellt in den unterschiedlichsten Formen und Größen, um einen schnellen und sicheren Halt zu gewährleisten, können sie je nach Bedarf in Naturkautschuk, Nitrilkautschuk oder ölbeständigem Gummi, Silikon, FKM, Polyurethan und anderen Mischungen geliefert werden.

Die Sauggreifer sind in Kapitel 1 dargestellt und ausführlich beschrieben; in diesem Kapitel werden dagegen nur scheibenförmige Sauggreifer dargestellt.



Geringer Luftverbrauch und geringes Gewicht.

Überraschend leise und völlig hitzefrei.

Maximaler Respekt vor der Arbeitsumgebung und minimale Wartung.