

KLEINE PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN PA

Montage an den Vakuumernzeugern der M-Serie .. SSX eines Druckreglers mit Manometer und einem FCL-Filter am Sauganschluss, hat die Realisierung dieser kleinen pneumatischen Saugpumpen ermöglicht, die sich durch reduzierte Gesamtabmessungen im Vergleich zu ihrer technischen Leistung auszeichnen.

Abhängig vom Zuluftdruck ist es möglich, das Vakuumniveau und den Durchfluss einzustellen.

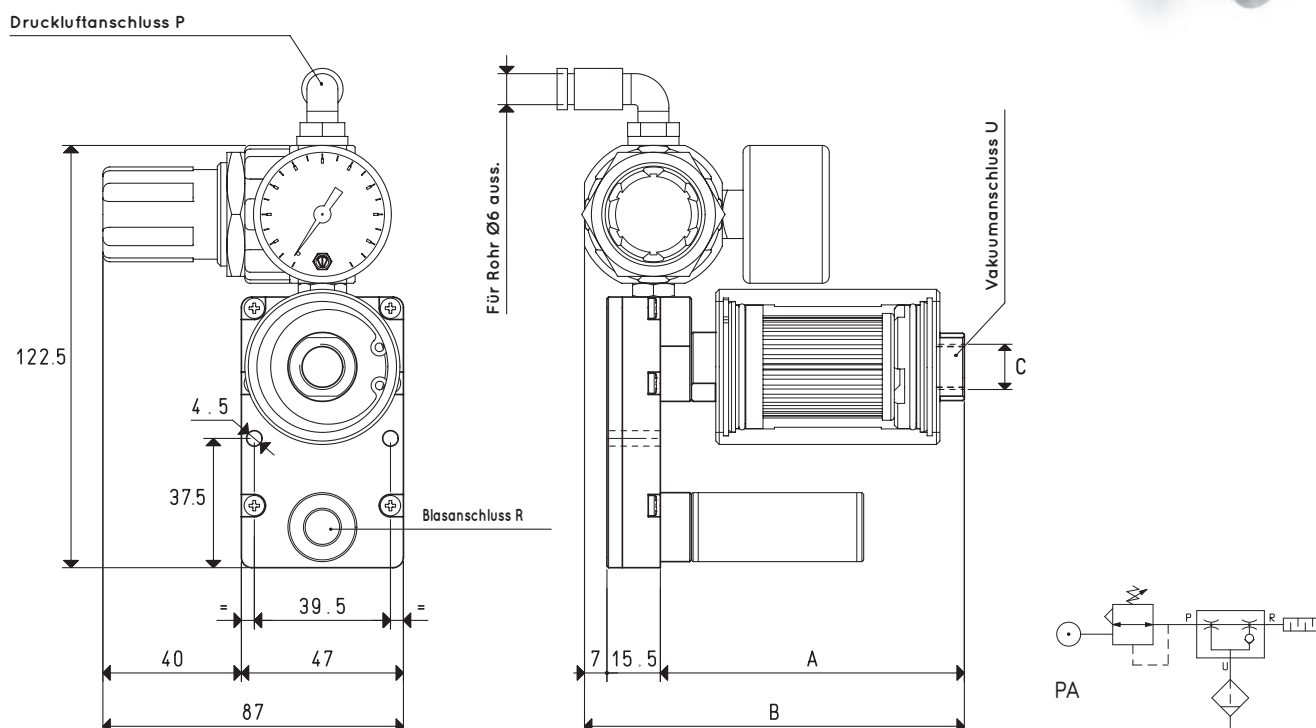
Sie werden mit Druckluft mit einem Druck von 1 bis 5 bar versorgt und können einen maximalen Unterdruck von 85% und eine Ansaugleistung zwischen 2 und 18 m³/h erzeugen, gemessen bei einem normalen Atmosphärendruck von 1013 mbar.

Diese Pumpen basieren auf dem Venturiprinzip und entwickeln keine Wärme.

Ein SSX-Schalldämpfer, der auf den Abgasanschluss der Pumpe aufgeschraubt ist, sorgt für einen besonders leisen Betrieb.

Der Filter mit mikroporöser Kartusche, der sich am Sauganschluss befindet, ist in der Lage, Feinstaub und Verunreinigungen zurückzuhalten.

Durch ihr statisches Funktionsprinzip reduziert sich die Wartung auf eine einfache regelmäßige Reinigung des Filters und sonst nichts.



Art.		PA 3				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-kPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	l/s	0.2	0.4	0.5	0.7	0.8
Menge der angesaugten Luft	m³/h	2.0	2.5	3.0	3.4	3.6
A		88				
B		110.5				
C	Ø	G1/4"				
Gewicht	kg	0.45				
Art.		PA 7				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-kPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	l/s	0.4	0.6	0.8	1.2	1.4
Menge der angesaugten Luft	m³/h	3.0	4.0	5.4	5.8	6.2
A		89				
B		111.5				
C		G3/8"				
Gewicht	kg	0.46				
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60				

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumernzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

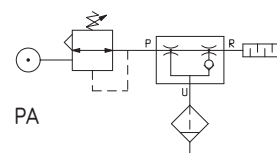
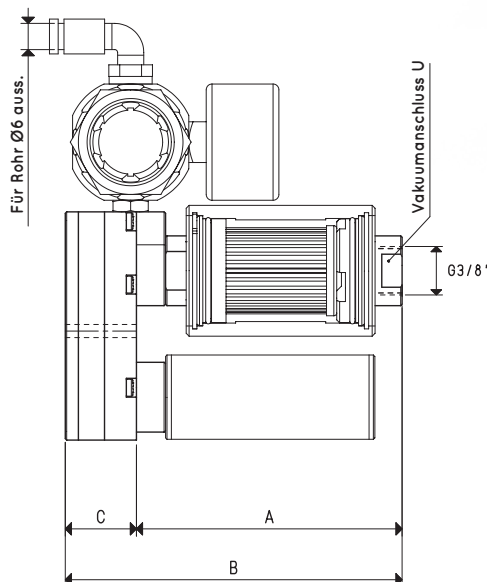
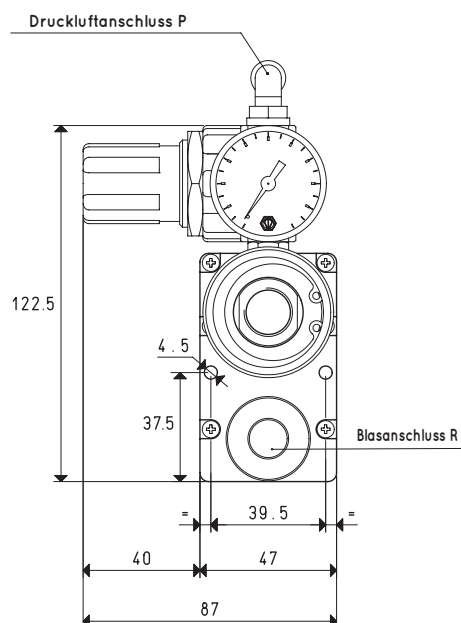
inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



KLEINE PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN Art. PA 10, PA 14 und PA 18

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



Art.		PA 10				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-KPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	NI/s	0.5	0.9	1.2	1.6	1.9
Menge der angesaugten Luft	m³/h	4.0	6.0	7.7	8.5	9.4
A				94		
B				118.5		
C				24.5		
Gewicht	kg			0.59		
Art.		PA 14				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-KPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	NI/s	0.9	1.3	1.7	2.1	2.5
Menge der angesaugten Luft	m³/h	6.0	8.0	10.2	11.5	12.6
A				94		
B				118.5		
C				24.5		
Gewicht	kg			0.60		
Art.		PA 18				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-KPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	NI/s	1.2	1.7	2.3	2.9	3.6
Menge der angesaugten Luft	m³/h	8.0	11.5	14.8	16.5	18.0
A				102		
B				128.5		
C				34.5		
Gewicht	kg			0.62		
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60				

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134