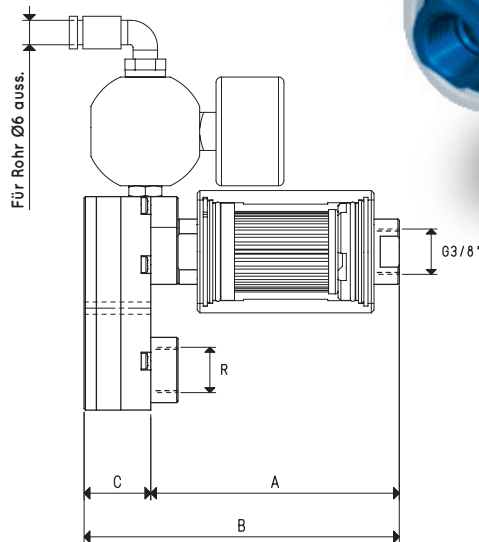
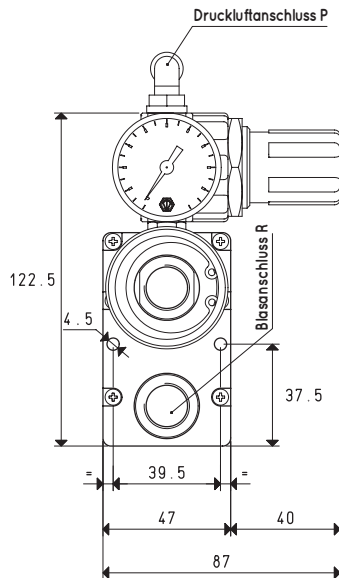


Art.		PS 10				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Luftverbrauch	NI/s	0.5	0.9	1.2	1.6	1.9
Menge der angesaugten Luft	m³/h	5.8	9.2	12.0	14.2	16.2
A		94				
B		118.5				
C		24.5				
R		G3/8"				
Gewicht	kg	0.49				
Art.		PS 14				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Luftverbrauch	NI/s	0.9	1.3	1.7	2.1	2.5
Menge der angesaugten Luft	m³/h	9.2	12.6	16.3	19.0	21.6
A		94				
B		118.5				
C		24.5				
R		G3/8"				
Gewicht	kg	0.50				
Art.		PS 18				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Luftverbrauch	NI/s	1.2	1.7	2.3	2.9	3.6
Menge der angesaugten Luft	m³/h	12.3	17.6	23.0	26.9	31.0
A		94				
B		128.5				
C		34.5				
R		G1/2"				
Gewicht	kg	0.52				
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60				

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134