



PNEUMATISCHE GEBLÄSEPUMPEN PS

Eine Reihe von neu entwickelten Ejektoren hat es ermöglicht, diese Reihe von pneumatischen Gebläsepumpen zu entwickeln, die sich durch das außergewöhnliche Verhältnis zwischen der verbrauchten Luftmenge und der erzeugten Luftmenge auszeichnen und dem Benutzer die Möglichkeit bieten, den Vakuumgrad und die Durchflussmenge in Abhängigkeit vom Druck der Zuluft einzustellen.

Sie werden mit Druckluft mit einem Druck von 1 bis 6 bar versorgt und können einen maximalen Druck von 0,8 bar und einen Durchfluss zwischen 18 und 425 m³/h erzeugen, gemessen bei einem normalen Atmosphärendruck von 1013 mbar.

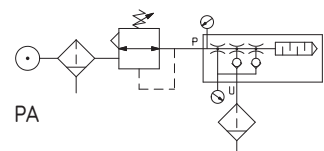
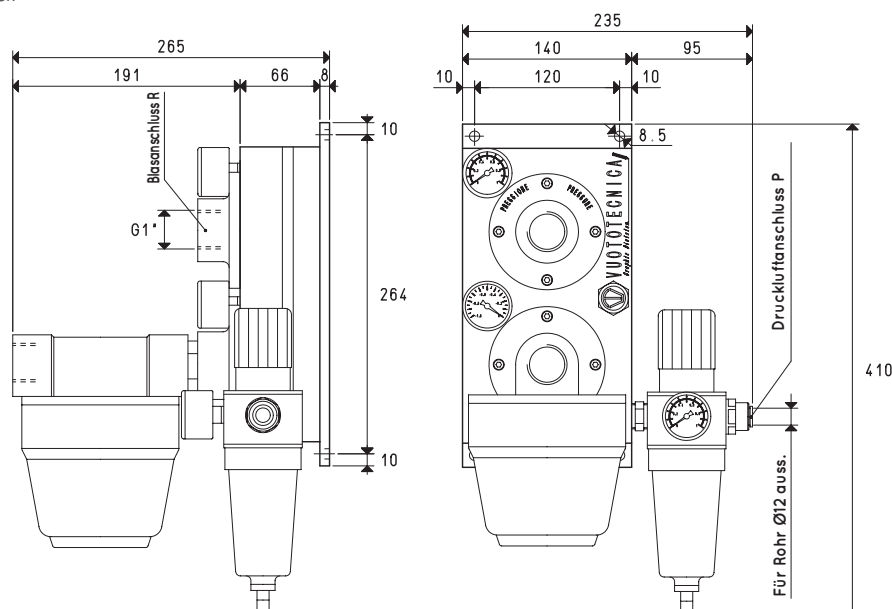
Bei der Konstruktion dieser Pumpen wurde großer Wert auf Geräuschentwicklung gelegt; da sie frei von beweglichen Teilen sind, die Verschleiß und Vibrationen ausgesetzt sind, und perfekt schallgedämpft arbeiten, ist ihr Betrieb extrem leise.

Diese Pumpen basieren auf dem Venturiprinzip und entwickeln keine Wärme. Sie sind standardmäßig mit einem Filter-Druckminderer für die Zuluft und mit einem Filter mit einer mikroporösen Kartusche am Lufterlassanschluss ausgestattet, die sehr feine Stäube und Verunreinigungen zurückhalten kann.

Die ausgezeichnete Filtrierung der Versorgungsdruckluft und der angesaugten Luft gestattet es, Luft zwischen die zu trennenden Blätter und in die Arbeitsumgebung zu blasen, die frei von Öldämpfen, Kondenswasser und Verunreinigungen ist – ganz ohne jegliche Verschmutzungsprobleme.

Die Verwendung von Leichtmetalllegierungen für die Realisierung dieser Pumpen hat es ermöglicht, ihr Gewicht in sehr niedrigen Werten zu halten, um den Einbau auch an Bord der Maschine zu ermöglichen.

Durch ihr statisches Funktionsprinzip reduziert sich die Wartung auf eine einfache regelmäßige Reinigung der Filter.



Art.		PS 40					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Menge der angesaugten Luft	m³/h	18	28	37	44	48	53
Gewicht	kg	6.3					
Art.		PS 70					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Menge der angesaugten Luft	m³/h	36	57	72	83	93	104
Gewicht	kg	6.3					
Art.		PS 100					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Menge der angesaugten Luft	m³/h	38	73	97	114	129	144
Gewicht	kg	6.3					
Betriebstemperatur	°C	-10 / +45					

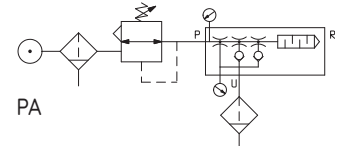
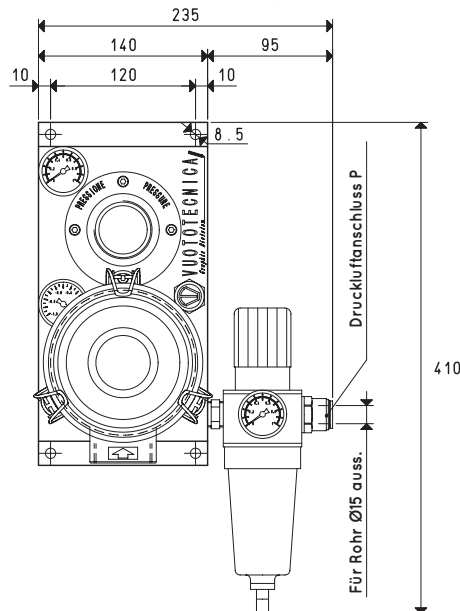
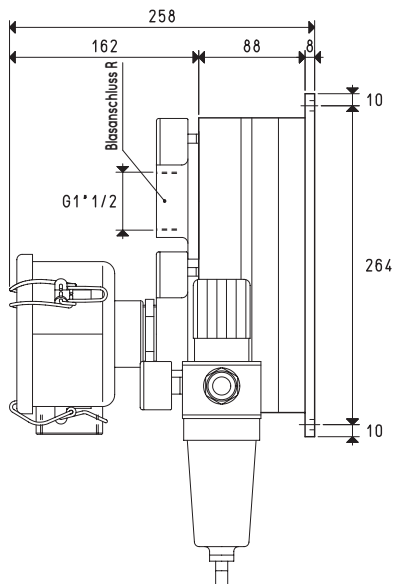
Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



Art.		PS 140					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	59	102	135	160	181	199
Gewicht	kg	7.3					
Art.		PS 170					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Menge der angesaugten Luft	m³/h	71	125	165	194	219	240
Gewicht	kg	7.3					
Art.		PS 200					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Menge der angesaugten Luft	m³/h	81	142	185	221	249	270
Gewicht	kg	7.3					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60					

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

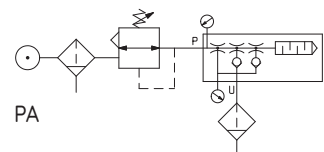
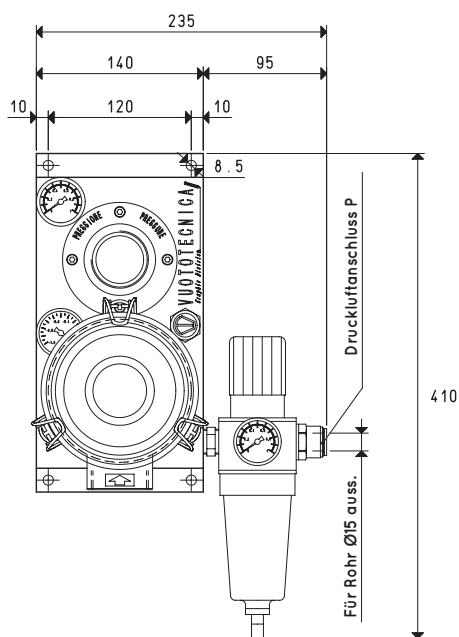
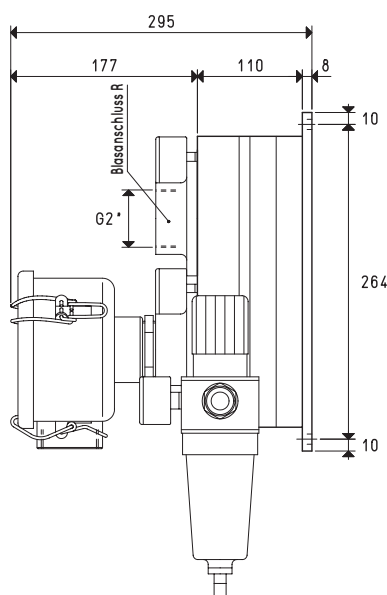
inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



PNEUMATISCHE GEBLÄSEPUMPEN PS Art. PS 250 und PS 300

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.viototecnica.net verfügbar



Art.		PS 250					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	7.5	11.2	15.0	17.3	20.7	24.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	127	185	244	286	327	366
Gewicht	kg	8.2					
Art.		PS 300					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	9.0	13.5	18.1	20.4	24.8	29.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	138	208	278	313	379	424
Gewicht	kg	8.2					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60					

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134