



Art.		PS 140					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	59	102	135	160	181	199
Gewicht	kg	7.3					
Art.		PS 170					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	71	125	165	194	219	240
Gewicht	kg	7.3					
Art.		PS 200					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	81	142	185	221	249	270
Gewicht	kg	7.3					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +80					

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130