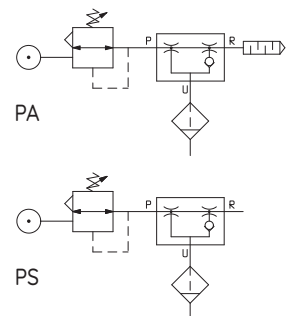
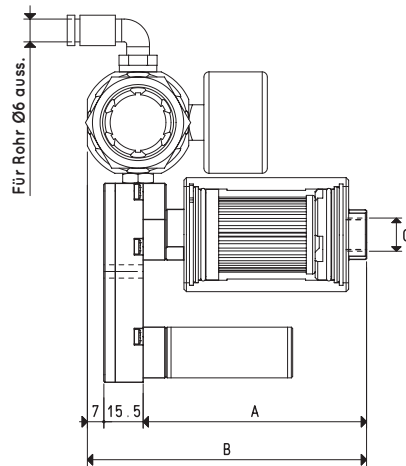
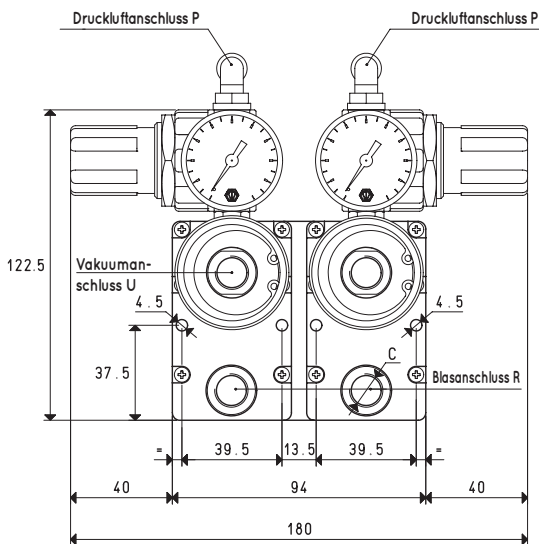
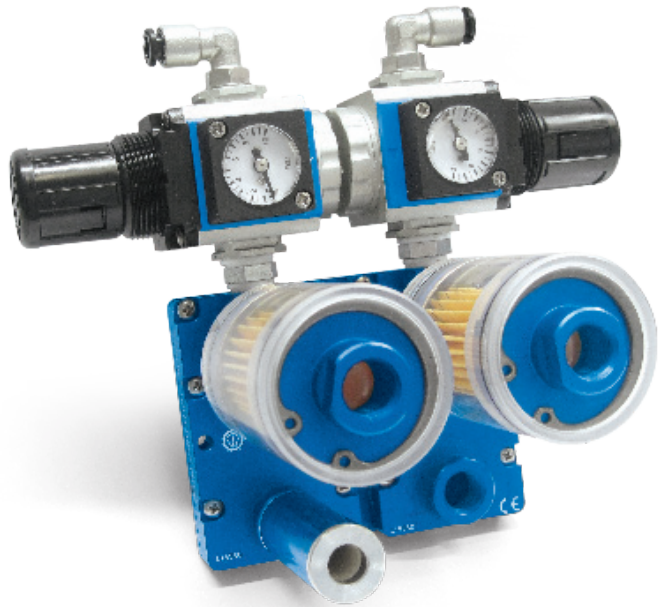


Alle oben beschriebenen kleinen pneumatischen Saug- und Blaspumpen können unabhängig von ihrer Saug- oder Blasleistung miteinander kombiniert werden. Nur aus Platzgründen, angesichts der unzähligen Kombinationsmöglichkeiten, wurde dem Katalog die Kombination zwischen Pumpen gleicher Größe gezeigt.



Art.		PA 3				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-KPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	l/s	0.2	0.4	0.5	0.7	0.8
Menge der angesaugten Luft	m³/h	2.0	2.5	3.0	3.4	3.6
A				88		
B				110.5		
R	Ø			G1/4"		
Gewicht	kg			0.45		
Art.		PA 7				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-KPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	l/s	0.4	0.6	0.8	1.2	1.4
Menge der angesaugten Luft	m³/h	3.0	4.0	5.4	5.8	6.2
A				88		
B				110.5		
R	Ø			G3/8"		
Gewicht	kg			0.46		
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60				

Art.		PS 3				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Luftverbrauch	l/s	0.2	0.4	0.5	0.7	0.8
Menge der angesaugten Luft	m³/h	2.7	3.9	4.8	5.9	6.5
A				88		
B				110.5		
R	Ø			G1/4"		
Gewicht	kg			0.44		
Art.		PS 7				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Luftverbrauch	l/s	0.4	0.6	0.8	1.2	1.4
Menge der angesaugten Luft	m³/h	4.4	6.1	8.2	10.1	11.2
A				88		
B				110.5		
R	Ø			G3/8"		
Gewicht	kg			0.45		
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60				

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

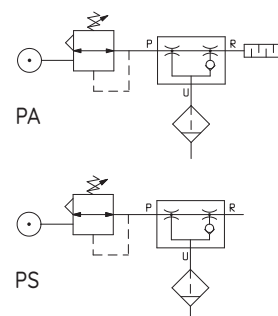
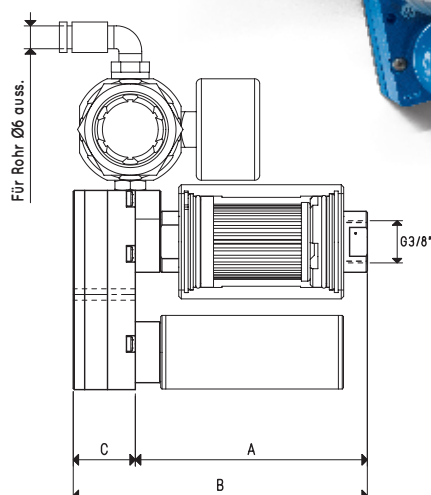
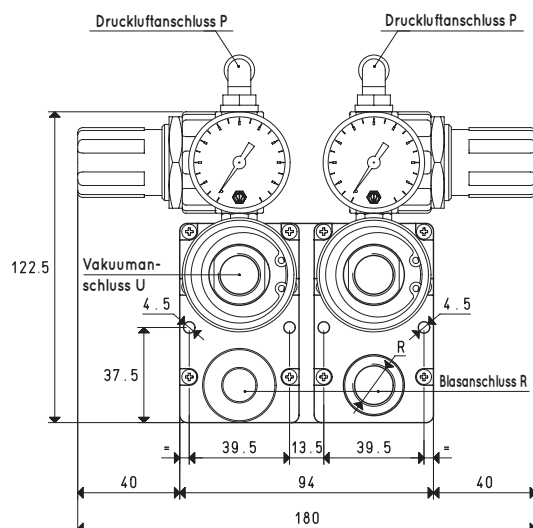
inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



KLEINE PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN PA UND GEBLÄSEPUMPEN PS, GEPAAART

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototechnica.net verfügbar



Art.		PA 10				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-KPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	NI/s	0.5	0.9	1.2	1.6	1.9
Menge der angesaugten Luft	m³/h	4.0	6.0	7.7	8.5	9.4
A				94		
B				118.5		
C				24.5		
Gewicht	kg			0.59		

Art.		PA 14				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-KPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	NI/s	0.9	1.3	1.7	2.1	2.5
Menge der angesaugten Luft	m³/h	6.0	8.0	10.2	11.5	12.6
A				94		
B				118.5		
C				24.5		
Gewicht	kg			0.60		

Art.		PA 18				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max. Vakuumgrad	-KPa	20	42	62	80	85
Luftverbrauch	NI/s	1.2	1.7	2.3	2.9	3.6
Menge der angesaugten Luft	m³/h	8.0	11.5	14.8	16.5	18.0
A				94		
B				136.5		
C				34.5		
Gewicht	kg			0.62		
Betriebstemperatur	°C			-20 / +60		

Art.		PS 10				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Luftverbrauch	NI/s	0.5	0.9	1.2	1.6	1.9
Menge der angesaugten Luft	m³/h	5.8	9.2	12.0	14.2	16.2
A				94		
B				118.5		
C				24.5		
R	Ø			G3/8"		
Gewicht	kg			0.49		

Art.		PS 14				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Luftverbrauch	NI/s	0.9	1.3	1.7	2.1	2.5
Menge der angesaugten Luft	m³/h	9.2	12.6	16.3	19.0	21.6
A				94		
B				118.5		
C				24.5		
R	Ø			G3/8"		
Gewicht	kg			0.50		

Art.		PS 18				
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5
Max Versorgungsdruck	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Luftverbrauch	NI/s	1.2	1.7	2.3	2.9	3.6
Menge der angesaugten Luft	m³/h	12.3	17.6	23.0	26.9	31.0
A				94		
B				128.5		
C				34.5		
R	Ø			G1/2"		
Gewicht	kg			0.52		
Betriebstemperatur	°C			-20 / +60		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134