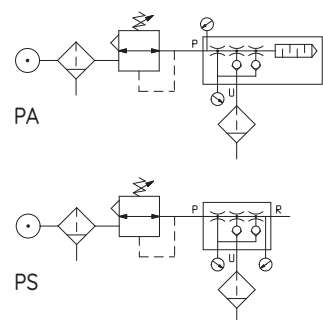
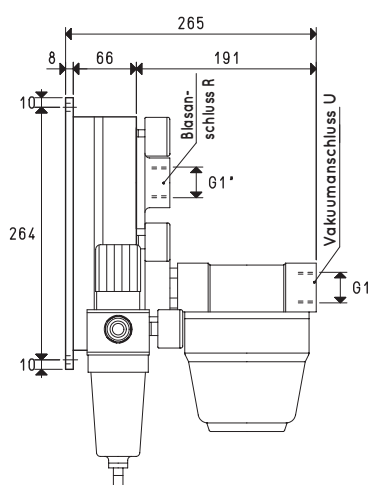
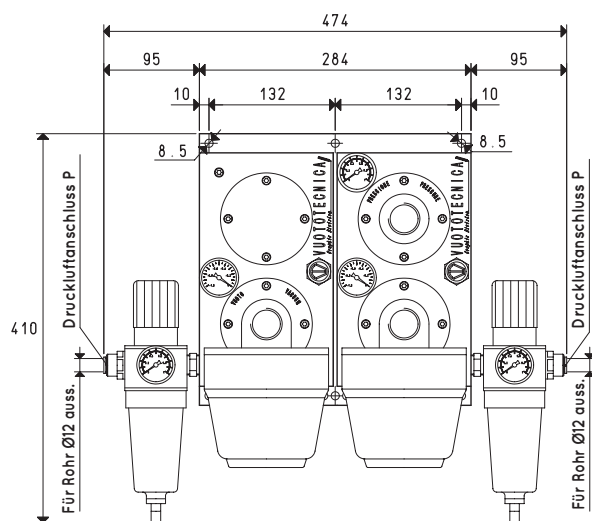


PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN PA UND GEBLÄSEPUMPEN PS GEPAAART

Alle oben beschriebenen pneumatischen Saug- und Blaspumpen können unabhängig von ihrer Saug- oder Blasleistung miteinander kombiniert werden. Nur aus Platzgründen, angesichts der unzähligen Kombinationsmöglichkeiten, wurde dem Katalog die Kombination zwischen Pumpen gleicher Größe gezeigt.



Art.		PA 40					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	14	30	46	65	82	90
Luftverbrauch	NI/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Menge der angesaugten Luft	m³/h	15	23	30	36	39	42
Gewicht	kg	6.2					
Art.		PA 70					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	14	30	46	65	82	90
Luftverbrauch	NI/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Menge der angesaugten Luft	m³/h	29	47	58	65	73	80
Gewicht	kg	6.2					
Art.		PA 100					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	14	30	46	65	82	90
Luftverbrauch	NI/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Menge der angesaugten Luft	m³/h	28	57	75	88	98	108
Gewicht	kg	6.2					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60					

Art.		PS 40					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Menge der angesaugten Luft	m³/h	18	28	37	44	48	53
Gewicht	kg	6.3					
Art.		PS 70					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Menge der angesaugten Luft	m³/h	36	57	72	83	93	104
Gewicht	kg	6.3					
Art.		PS 100					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Menge der angesaugten Luft	m³/h	38	73	97	114	129	144
Gewicht	kg	6.3					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60					

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

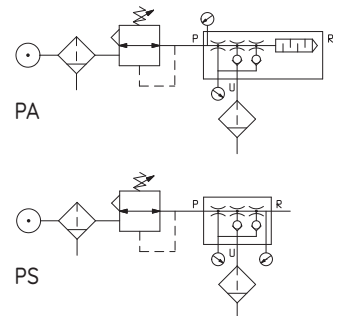
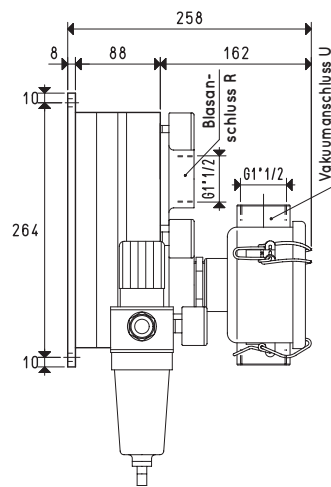
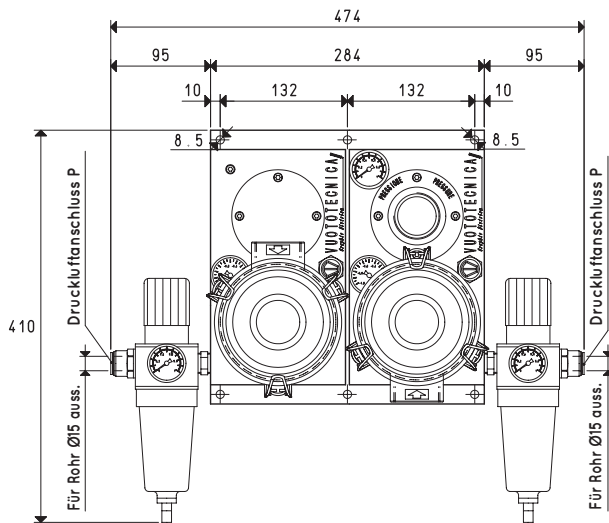
inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN PA UND GEBLÄSEPUMPEN PS GEPAART PA 140 ÷ 200 MIT PS 140 ÷ 200

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



Art.		PA 140					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	15	35	55	70	85	90
Luftverbrauch	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	45	80	106	125	140	152
Gewicht	kg	7.2					
Art.		PA 170					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	15	35	55	70	85	90
Luftverbrauch	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Menge der angesaugten Luft	m³/h	53	98	128	150	168	182
Gewicht	kg	7.2					
Art.		PA 200					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	15	35	55	70	85	90
Luftverbrauch	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Menge der angesaugten Luft	m³/h	60	110	142	170	188	200
Gewicht	kg	7.2					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60					

Art.		PS 140					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	59	102	135	160	181	199
Gewicht	kg	7.3					
Art.		PS 170					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Menge der angesaugten Luft	m³/h	71	125	165	194	219	240
Gewicht	kg	7.3					
Art.		PS 200					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Menge der angesaugten Luft	m³/h	81	142	185	221	249	270
Gewicht	kg	7.3					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60					

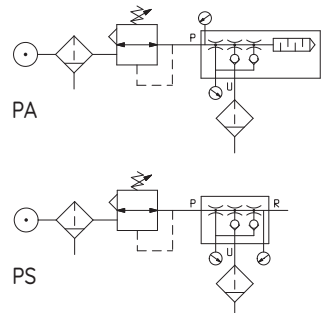
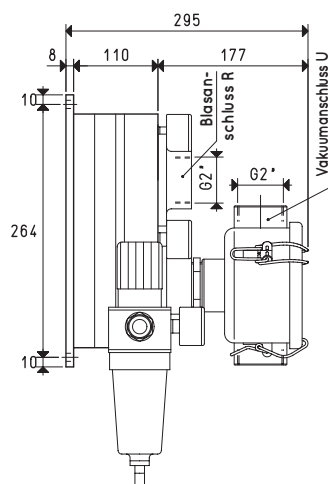
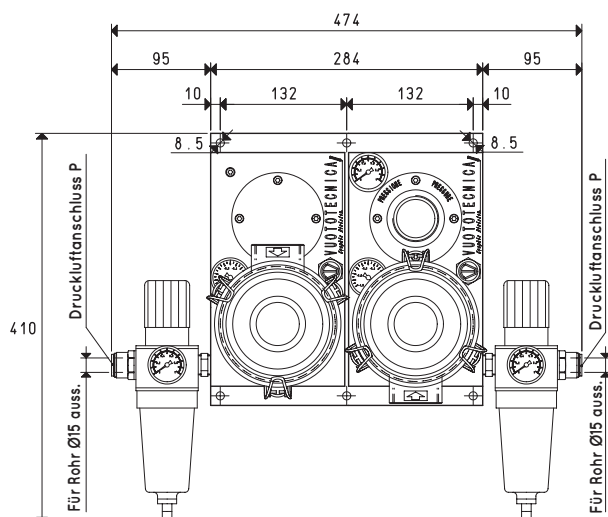
Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.
Die Vakuumzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN UND GEBLÄSEPUMPEN GEPAART PA 250 ÷ 300 MIT PS 250 ÷ 300



Art.		PA 250					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	15	35	55	70	85	90
Luftverbrauch	NI/s	7.5	11.2	15.0	17.3	20.7	24.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	100	145	190	224	252	280
Gewicht	kg	8.1					
Art.		PA 300					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	15	35	55	70	85	90
Luftverbrauch	NI/s	9.0	13.5	18.1	20.4	24.8	29.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	106	160	213	240	290	320
Gewicht	kg	8.1					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60					

Art.		PS 250					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	7.5	11.2	15.0	17.3	20.7	24.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	127	185	244	286	327	366
Gewicht	kg	8.2					
Art.		PS 300					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	9.0	13.5	18.1	20.4	24.8	29.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	138	208	278	313	379	424
Gewicht	kg	8.2					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +60					

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134