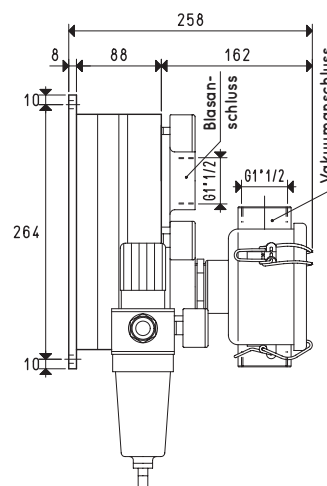
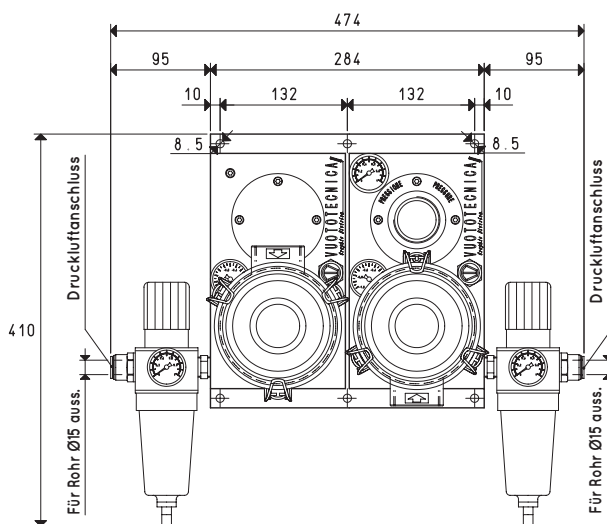




PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN PA UND GEBLÄSEPUMPEN PS GEPAART PA 140 ÷ 200 MIT PS 140 ÷ 200

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Art.	PA 140						
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	15	35	55	70	85	90
Luftverbrauch	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	45	80	106	125	140	152
Gewicht	kg	7.2					
Art.	PA 170						
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	15	35	55	70	85	90
Luftverbrauch	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Menge der angesaugten Luft	m³/h	53	98	128	150	168	182
Gewicht	kg	7.2					
Art.	PA 200						
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	15	35	55	70	85	90
Luftverbrauch	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Menge der angesaugten Luft	m³/h	60	110	142	170	188	200
Gewicht	kg	7.2					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +80					

Art.	PS 140						
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Menge der angesaugten Luft	m³/h	59	102	135	160	181	199
Gewicht	kg	7.3					
Art.	PS 170						
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Menge der angesaugten Luft	m³/h	71	125	165	194	219	240
Gewicht	kg	7.3					
Art.	PS 200						
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max Versorgungsdruck	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Luftverbrauch	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Menge der angesaugten Luft	m³/h	81	142	185	221	249	270
Gewicht	kg	7.3					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +80					

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.
Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130