



## SAUGGEBLÄSESYSTEM AS

Mit dem AS Sauggebläsesystem haben wir uns zum Ziel gesetzt, den Betreibern der grafischen Industrie eine Antwort auf die meisten ihrer Anforderungen an die Papierhandhabung während des Druckprozesses zu geben:

- Konzentration aller benötigten Pumpen und Steuerungen in einem einzigen kleinen Schrank.
- Eine höhere Druckqualität dank individuell steuerbarer Pumpen.
- Produktionssteigerung durch die Einstellung und Nutzung unabhängiger Pumpen.
- Reduzierung des Stillstandszeiten dank der einfachen Bauweise der pneumatischen Pumpen, die auf dem Venturiprinzip basieren.
- Verbesserung der Arbeitsumgebung dank Lärm- und Hitzereduzierung sowie der Ausgabe von Luft zwischen den einzelnen Blättern und in die Umgebung, die frei von Öldämpfen, Wasserkondensaten und Verunreinigungen ist.
- Energieeinsparung dank des im Verhältnis zur angesaugten (oder erzeugten) Luft niedrigen Druckluftverbrauchs.
- Wartungseingriffe, die sich auf die schlichte regelmäßige Reinigung der Filter beschränken.

Das AS Sauggebläsesystem besteht aus einem leicht positionierbaren Metallschrank, in dem die Pneumatikpumpen PA und PS untergebracht sind, kombiniert miteinander mit den Ventilen zum Regeln und Absperren der Druckluftversorgung.

Die Saug- und Blasteleistungen der Pumpen werden nach den tatsächlichen Bedürfnissen des Kunden oder nach den technischen Spezifikationen des Maschinenherstellers ermittelt.

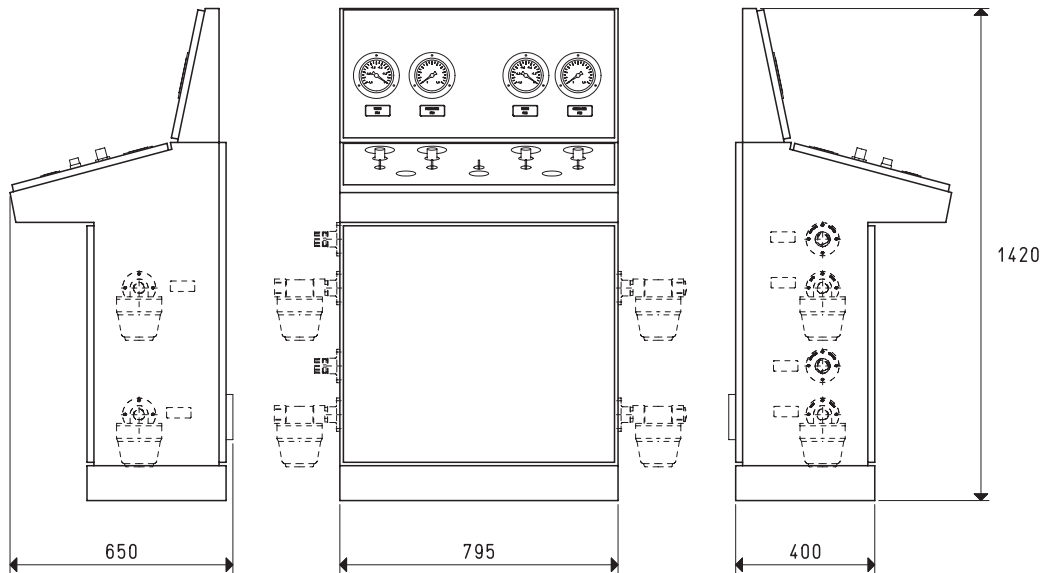
An den Seiten des Schrankes befinden sich die Blas- und Sauganschlüsse für den Anschluss an den Gebrauch und die Filter mit mikroporöser Kartusche, die sehr feinen Staub aufnehmen können.

Sie werden auf dem Bedienfeld installiert:

- Der pneumatische Hauptschalter zum Abfangen der Druckluftversorgung mit Manometer zum direkten Ablesen des Leitungsdrucks.
- Die pneumatischen Schalter zum Abfangen der Druckluftversorgung jeder einzelnen Pumpe.
- Die Druckminderer mit den Relativmanometern zur Regelung der Druckluft jeder einzelnen Pumpe. Abhängig vom Zuluftdruck ist es möglich, das Vakuum (oder den Druck) und die Fördermenge der Pumpen einzustellen.
- Vakuummessgeräte und Präzisionsdruckmessgeräte, zum direkten Ablesen von Vakuum- und Druckwerten bei Verwendung.
- Vakuummessgeräte, zur Überprüfung des Verstopfungsgrades von PS-Pumpenfiltern.

Alle unsere pneumatischen Saug- und Blaspumpen können unabhängig von ihrer Saug- und Blasteleistung kombiniert und im Systemschrank installiert werden.

Angesichts der unzähligen Kombinationen, die man erreichen kann, Der Katalog beschreibt die Kombinationen zwischen Saugpumpen und gleich großen Gebläsen.



Art.	Vorbereitet für:	Gewicht kg
AS 4	Nr 4 Pumpen PA / PS	120

Hinweis: Die Filter sind nicht integraler Bestandteil des Systems, sondern die gleichen Filter, die auf den PA / PS Pumpen installiert sind und außerhalb des Schaltschranks getragen werden.

Um das komplette System zu bestellen, fügen Sie einfach den Artikel der gewählten PA- und PS-Pumpen zu AS 4 hinzu.

Beispiel: Nr 1 AS 4

Nr 1 PA 100    Nr 1 PS 140

Nr 1 PA 170    Nr 1 PS 200

An Bord des AS 4 Systems können maximal 4 Pumpen installiert werden, deren Größe und Funktion, ob Saug- oder Gebläse, gleichgültig sind.

Hinweis: Die Vakuumzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);    inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ;    pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$