



# ENTGASER

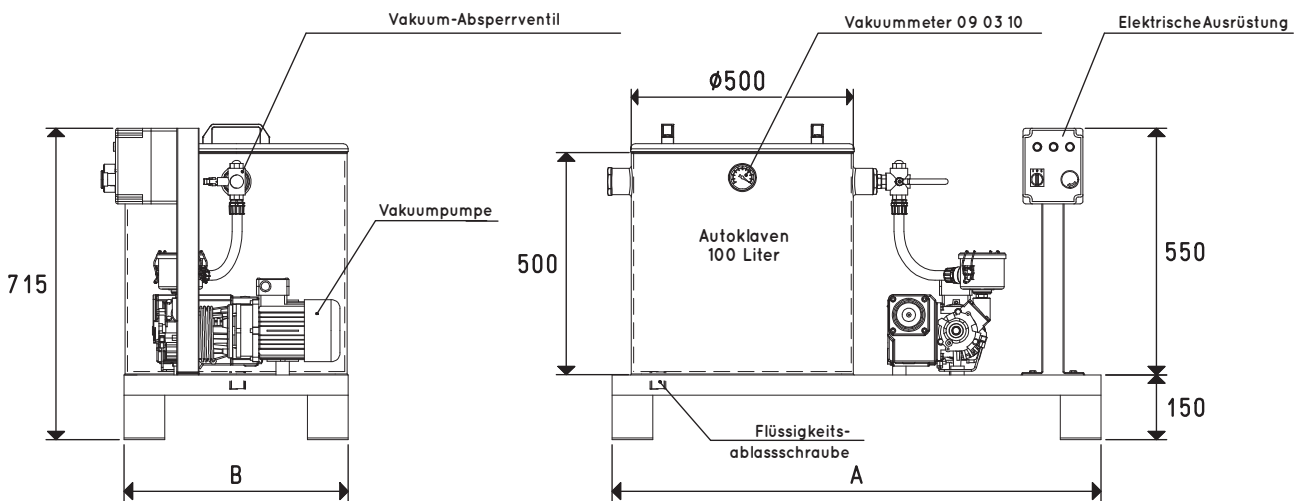
3D-Zeichnungen sind auf der Webseite www.vuototecnica.net verfügbar

Die Entgaser haben die Funktion, die Luftblasen zu saugen, die während der Herstellung in den Mischungen aus Kunstharzen oder Verbundwerkstoffen und Silikonverbindungen oder dergleichen eingeschlossen bleiben. Das Vorhandensein von Blasen in den mit diesen Materialien hergestellten Produkten führt zu einer drastischen Verringerung ihrer technischen Eigenschaften und beeinflusst ihr Aussehen.

Die Entgaser bestehen aus:

- Einem Autoklav aus geschweißtem Stahlblech, perfekt vakuumdicht, mit manuell abnehmbaren transparenten Methacrylatabdeckungen;
- Einer Drehschieberpumpe mit Ölbadschmierung für Hochvakuum;
- Einem Vakuummeter zur direkten Ablesung des Vakuumniveaus im Autoklaven;
- Ein manuelles Dreiwegeventil zur Vakuumtrennung während des Betriebs;
- Einem elektrischen Steuergerät, die in einem speziell geschützten Gehäuse untergebracht ist;
- Einem Rahmen aus Stahlprofilen für die Montage aller oben beschriebenen Komponenten.

Im Inneren des Autoklaven können die Entgaser ein Endvakuum von 99,5 % erreichen. In kleinen Varianten und mit Hilfe von Isolier- oder Abdichtungsharzen können sie zur Vakuumimpregnierung von Wicklungen für Elektromotoren, Transformatoren, elektrische Spulen usw. eingesetzt werden. Auf Anfrage können sie mit Pumpen und anderen als den abgebildeten Ausführungen geliefert werden.



Art.	Autoklaven Liter	Pumpe Mod.	Motorausführung Volt	Motorleistung Kw	Elektrisches Gerät Art.	A	B	Gewicht kg
<b>DR 100 01</b>	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	670	61.0
<b>DR 100 02</b>	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	670	84.5
<b>DR 100 03</b>	100	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	1.50	DR 100 90	1100	670	94.5
<b>DR 100 04</b>	100	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	2.20	DR 100 90	1100	710	105.0

Hinweis. Auf Anfrage können die Vakuummeter Art. 09 05 16 separat mit Kalibrierungszertifikat geliefert werden

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);    inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ;    pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$