



MOBILES SYSTEM FÜR DIE VAKUUMINFUSION VON HARZEN

Dieses System wurde für das Formen mit Vakuuminfusionen von Harzen und das Vakuumformen von Verbundfasern entwickelt

Das System besteht aus:

- Einem Autoklaven aus geschweißtem Stahlblech, perfekt vakuumdicht, mit transparenten Methacrylatdeckeln, die manuell entfernt werden kann.
- Einer Drehschieberpumpe mit Ölbadschmierung für Hochvakuum.
- Einem Vakuumregler zur Einstellung des gewünschten Vakuumniveaus.
- Einem Vakuummeter zum direkten Ablesen des Vakuumniveaus im Autoklaven.
- Einem Dreiwege-Handventil, zum Abfangen des Vakuums der Pumpe und zur Wiederherstellung des Atmosphärendrucks im Autoklaven.
- Einem Zweiwege-Ventil zur Vakuumabscheidung während des Betriebs.
- Einem elektrischen Steuergerät, die in einem speziell geschützten Gehäuse untergebracht ist.
- Einem Rahmen aus Stahlprofilen für die Montage aller oben beschriebenen Komponenten, auf Rädern montiert, um Mobilität zu ermöglichen.
- Einem Lenker zum Führen und Positionieren.

Das Vakuuminfusionsformen der Harze erfolgt durch Verbinden der durch das Zweiwege-Handventil gesteuerten Verbindung mit der Spezialform.

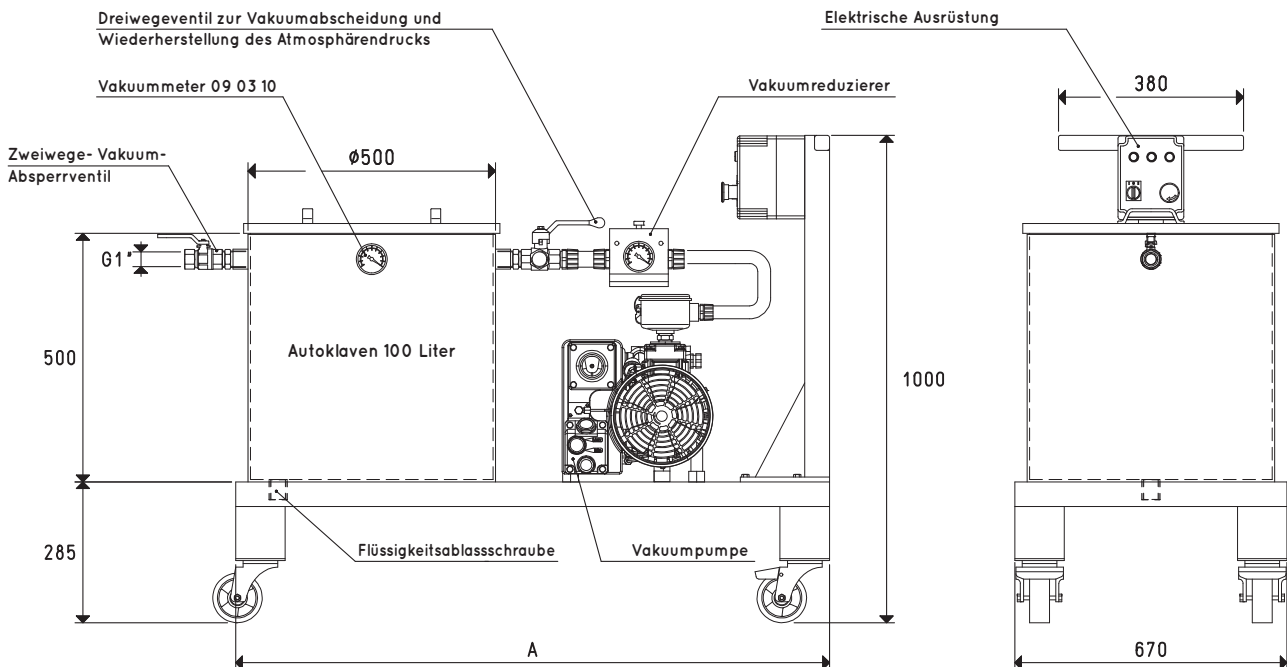
Das in einem eigenen Behälter befindliche Harz wird durch das Vakuum in der Form angesaugt, bis es vollständig gefüllt ist; das überschüssige Harz wird im Autoklaven gesammelt.

Die gleiche Verbindung kann mit dem Vakuum-Pressbeutel verbunden werden, um Verbundfasern zu bilden.

Mit Hilfe der installierten Vakuumpumpen kann im Inneren des Druckbehälters ein maximaler Vakuumgrad von 99,5% erreicht werden; daher kann dieser Apparat auch als Entgaser eingesetzt werden.

Der an Bord installierte Vakuumreduzierer gestattet das Regulieren des Vakuumgrades zwischen mindestens 20% und höchstens 99,5%

Auf Anfrage können sie mit Pumpen und anderen als den abgebildeten Ausführungen geliefert werden.



Art.	Autoklaven Liter	Pumpe Mod.	Motorausführung Volt	Motorleistung Kw	Elektrisches Gerät Art.	A	Gewicht kg
DR 100 M 01	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	64.0
DR 100 M 02	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	87.5

Hinweis: Die installierten Vakuummeter können mit Accredia-Kalibrierschein geliefert werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$