

# MOBILES SYSTEM FÜR DIE VAKUUMINFUSION VON HARZEN



Dieses System wurde für das Formen mit Vakuuminfusionen von Harzen und das Vakuumformen von Verbundfasern entwickelt

Das System besteht aus:

- Einem Autoklaven aus geschweißtem Stahlblech, perfekt vakuumdicht, mit transparenten Methacrylatdeckeln, die manuell entfernt werden kann;
- Einer Drehschieberpumpe mit Ölbadschmierung für Hochvakuum;
- Einem Vakuumregler zur Einstellung des gewünschten Vakuumniveaus;
- Einem Vakuummeter zum direkten Ablesen des Vakuumniveaus im Autoklaven;
- Einem Dreiwege-Handventil, zum Abfangen des Vakuums der Pumpe und zur Wiederherstellung des Atmosphärendrucks im Autoklaven;
- Einem Zweiwege-Ventil zur Vakuumabscheidung während des Betriebs;
- Einem elektrischen Steuergerät, die in einem speziell geschützten Gehäuse untergebracht ist;
- Einem Rahmen aus Stahlprofilen für die Montage aller oben beschriebenen Komponenten, auf Rädern montiert, um Mobilität zu ermöglichen;
- Einem Lenker zum Führen und Positionieren.

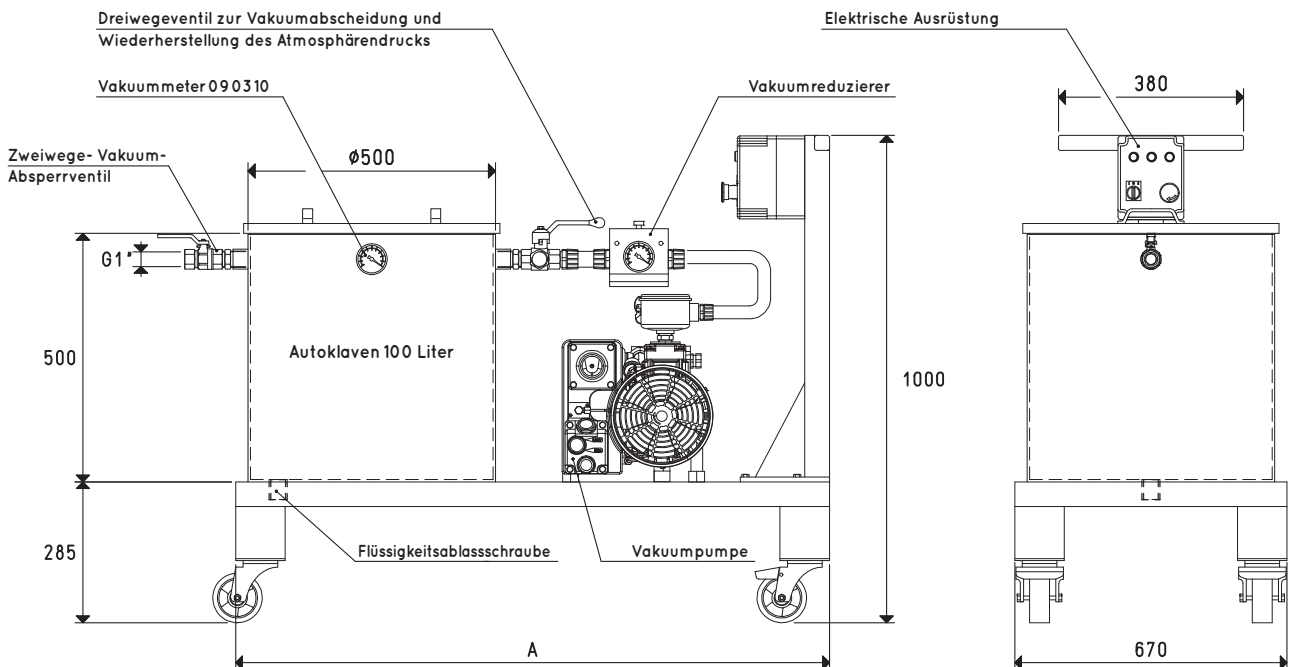
Das Vakuuminfusionsformen der Harze erfolgt durch Verbinden der durch das Zweiwege-Handventil gesteuerten Verbindung mit der Spezialform. Das in einem eigenen Behälter befindliche Harz wird durch das Vakuum in der Form angesaugt, bis es vollständig gefüllt ist; das überschüssige Harz wird im Autoklaven gesammelt.

Die gleiche Verbindung kann mit dem Vakuum-Pressbeutel verbunden werden, um Verbundfasern zu bilden.

Mit Hilfe der installierten Vakuumpumpen kann im Inneren des Druckbehälters ein maximaler Vakuumgrad von 99,5% erreicht werden; daher kann dieser Apparat auch als Entgaser eingesetzt werden.

Der an Bord installierte Vakuumreduzierer gestattet das Regulieren des Vakuumgrades zwischen mindestens 20% und höchstens 99,5%

Auf Anfrage können sie mit Pumpen und anderen als den abgebildeten Ausführungen geliefert werden.



Art.	Autoklaven Liter	Pumpe Mod.	Motorausführung Volt	Motorleistung Kw	Elektrisches Gerät Art.	A	Gewicht kg
DR 100 M 01	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	64.0
DR 100 M 02	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	87.5

Hinweis. Auf Anfrage können die Vakuummeter Art. 09 05 16 separat mit Kalibrierungszertifikat geliefert werden

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$