

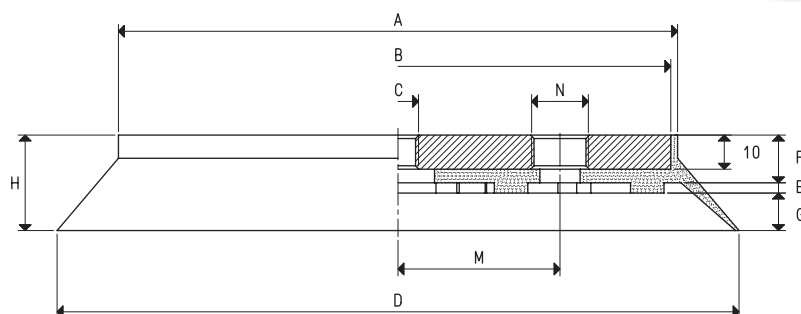


RUNDE FLACHE SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Diese Sauggreifer-Serie wurde für das Heben und Handhaben großer Lasten, sowohl horizontal als auch vertikal, entwickelt. Auf einem Stahlträger vulkanisiert, verfügen sie über eine zentrale Gewindebohrung zur Befestigung an der Maschine und eine seitliche Bohrung für den Vakuumanschluss.

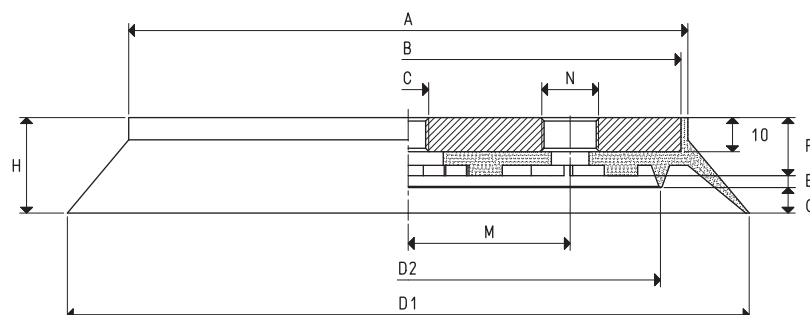
Sie haben eine labyrinthförmige Auflagefläche aus dem gleichen Material wie des Sauggreifers, so dass Glas und Marmor auch in dünnen, zerbrechlichen Platten gegriffen werden können, ohne dass es zu einer Biegung im Griffbereich kommt. Die Form der Lippe und die Wahl der verschiedenen Mischungen, mit denen sie hergestellt werden, ermöglichen den Griff auf unregelmäßigen und welligen Oberflächen.

Die Baureihe 08...40 verfügt zusätzlich zu den oben beschriebenen Eigenschaften über eine innere vertikale Lippe, die es ihnen ermöglicht, auch auf besonders rauen Oberflächen wie geprägten oder gewellten Blechen, gesägtem Marmor und Granit, rauen Holzplatten, vorgefertigtem Beton, usw. zu greifen.



SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Art.	Stärke kg	Verfügbare Mischungen	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	M	N Ø	Material Halterung	Gewicht kg
08 110 15 *	23.7		78.5	74	70	M12	110	2	14	10	26	26.0	G1/4"	Stahl	0.33
08 150 15 *	45.0		158.9	115	110	M12	150	2	14	10	26	40.0	G3/8"	Stahl	0.83
08 200 10 *	78.5		341.9	164	160	M12	200	3	14	11	28	47.5	G3/8"	Stahl	1.75
08 250 10 *	122.6		540.1	214	210	M12	250	3	14	11	28	72.5	G3/8"	Stahl	3.00
08 300 10 *	176.6		871.8	266	260	M16	300	5	15	11	31	89.0	G1/2"	Stahl	4.70
08 350 10 *	240.4		1210.1	316	310	M16	350	5	15	11	31	89.0	G1/2"	Stahl	6.60



SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Art.	Stärke Ø D1 kg	Stärke Ø D2 kg	Verfügbare Mischungen	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D1 Ø	D2 Ø	E	F	G	H	M	N Ø	Material Halterung	Gewicht kg
08 110 40 M8*	23.7	9.07		77.7	74	70	M8	110	68	3	16	7	26	26.0	G1/4"	Stahl	0.36
08 110 40 *	23.7	9.07		77.7	74	70	M12	110	68	3	16	7	26	26.0	G1/4"	Stahl	0.34
08 150 40 *	45.0	21.60		156.0	115	110	M12	150	105	3	16	7	26	40.0	G3/8"	Stahl	0.85
08 200 40 *	78.5	42.90		334.6	164	160	M12	200	148	3	17	8	28	47.5	G3/8"	Stahl	1.70
08 250 40 *	122.6	75.30		546.2	214	210	M12	250	196	3	17	8	28	72.5	G3/8"	Stahl	3.00
08 300 40 *	176.6	120.70		874.4	266	260	M16	300	248	3	18	10	31	89.0	G1/2"	Stahl	4.60
08 350 40 *	240.4	174.20		1219.4	316	310	M16	350	298	3	18	10	31	89.0	G1/2"	Stahl	6.50

* Den Code mit der Angabe der Mischung vervollständigen: = ölbeständiger Gummi; = Kautschuk; = Silikon

Hinweis: Auf besonderen Wunsch und nach Festlegung von Mindestmengen bei der Bestellung ist es möglich, die Sauggreifer in den auf Seite 31 aufgeführten Spezialmischungen.

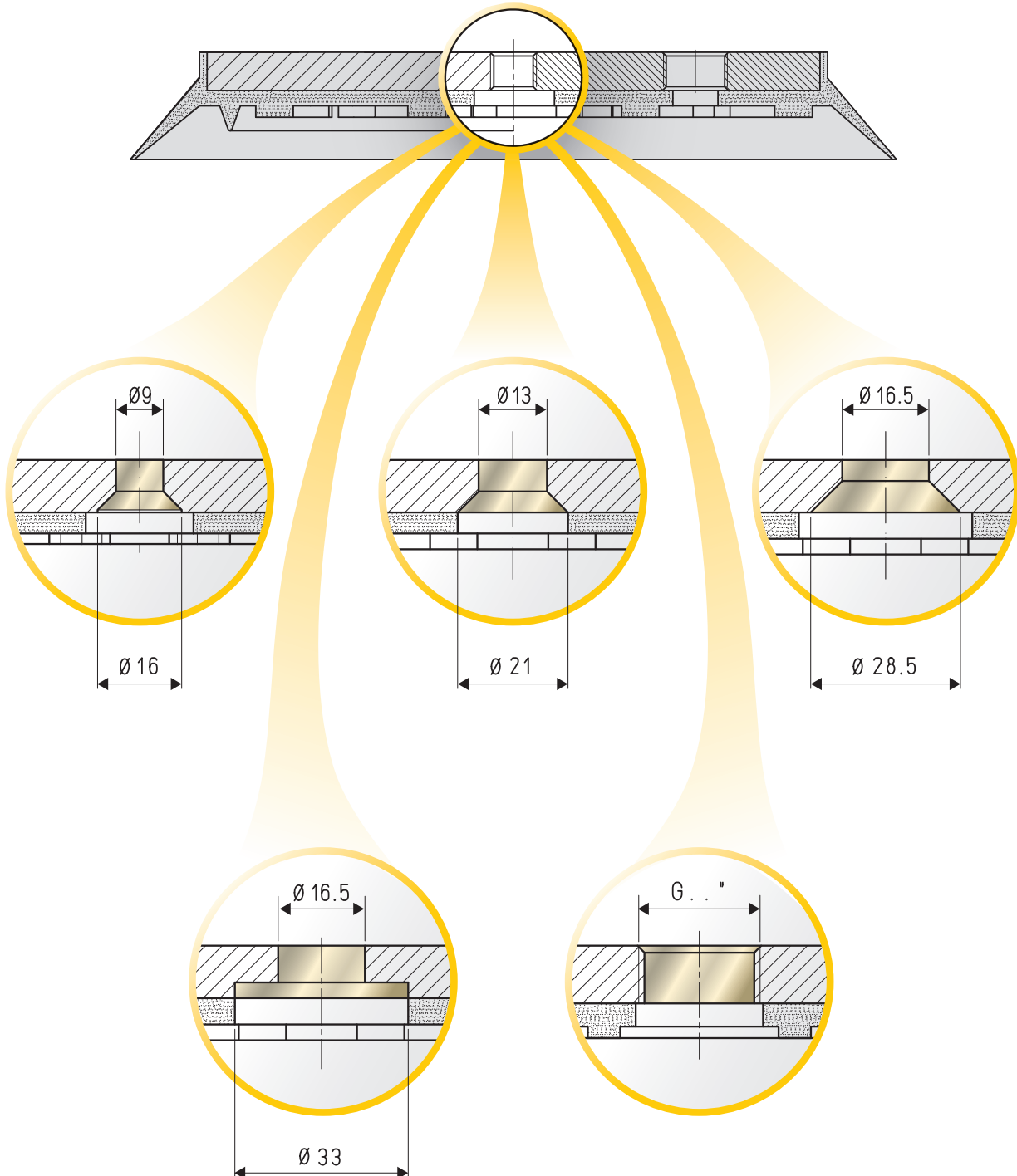
Die in der Tabelle angegebene Sauggreifkraft entspricht 1/3 des Wertes der theoretischen Kraft, berechnet bei einem Vakuumniveau von -75 kPa und einem Sicherheitskoeffizienten 3.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

RUNDE FLACHE SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Die Sauggreifer Art. 08. . 15, 08. . 10 und 08. . 40 auf spezielle Anfrage und für Mindestmengen, die bei der Bestellung festgelegt werden, können sie mit modifizierten Halterungen wie in den Beispielen geliefert werden.

Nachfolgend einige Beispiele für Änderungen:



Hinweis: Auf besonderen Wunsch und nach Festlegung von Mindestmengen bei der Bestellung ist es möglich, die Sauggreifer in den auf Seite 31 aufgeführten Spezialmischungen.

Die in der Tabelle angegebene Sauggreifkraft entspricht 1/3 des Wertes der theoretischen Kraft, berechnet bei einem Vakuumniveau von -75 kPa und einem Sicherheitskoeffizienten 3.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134