

SICHERHEITS-SAUGGRUPPEN MIT SIPHONFILTER



Ihre Funktion ist die gleiche wie bei den oben beschriebenen Absaugeinheiten: Sie unterscheiden sich in ihrer Automatisierung und Zusammensetzung. Diese Geräte bestehen aus:

- Einem Standard-Siphonfilter, der bereits in Kapitel 5 beschrieben wurde.
- Zwei mehrstufigen Vakuumerzeugern, die mit Druckluft arbeiten, mit integriertem Energiesparsystem ES.
- Einem Vakuummeter zum direkten Ablesen des Vakuumniveaus im Behälter.
- Zwei Hülsenventilen zum Abfangen von Druckluft.

Die so konzipierte Absaugereinheit funktioniert normalerweise mit einem einzigen Vakuumerzeuger. Der zweite schaltet sich automatisch dann ein, wenn ein höherer Verbrauch festgestellt wird oder der Vakuumgrad der Anlage, aus welchem Grund auch immer, unter den festgelegten Mindestwert sinkt. Diese Ausführung ermöglicht es auch, die Kontinuität der Arbeit auch bei einem Fehler in einer der beiden Vakuumerzeuger zu gewährleisten.

Die Aufrechterhaltung des Vakuumgrades im Plexiglasbehälter, der mit integrierten Vakuumschalter voreingestellt ist, erfolgt automatisch. Die Sicherheits-Sauggruppen mit Siphonfilter eignen sich für die Steuerung von Aufspannsystemen mit Sauggreifern für das Aufnehmen von Glasscheiben, Marmor- und Granitplatten, Leichtmetallen und überall dort, wo eine reichliche Menge Kühlmitteln vorhanden und es notwendig ist, dass das Vakuum während des gesamten Produktionszyklus garantiert ist. Zum Saugen von Emulsionen oder schlammigen Stoffen, die mit herkömmlichen Pumpen schwierig zu befördern sind.

Die oben beschriebenen Sauggruppen werden ausschließlich mit Druckluft mit Druck 4 ÷ 6 bar betrieben. Auf Anfrage können sie auch in anderen Ausführungen geliefert werden.

Technische Daten

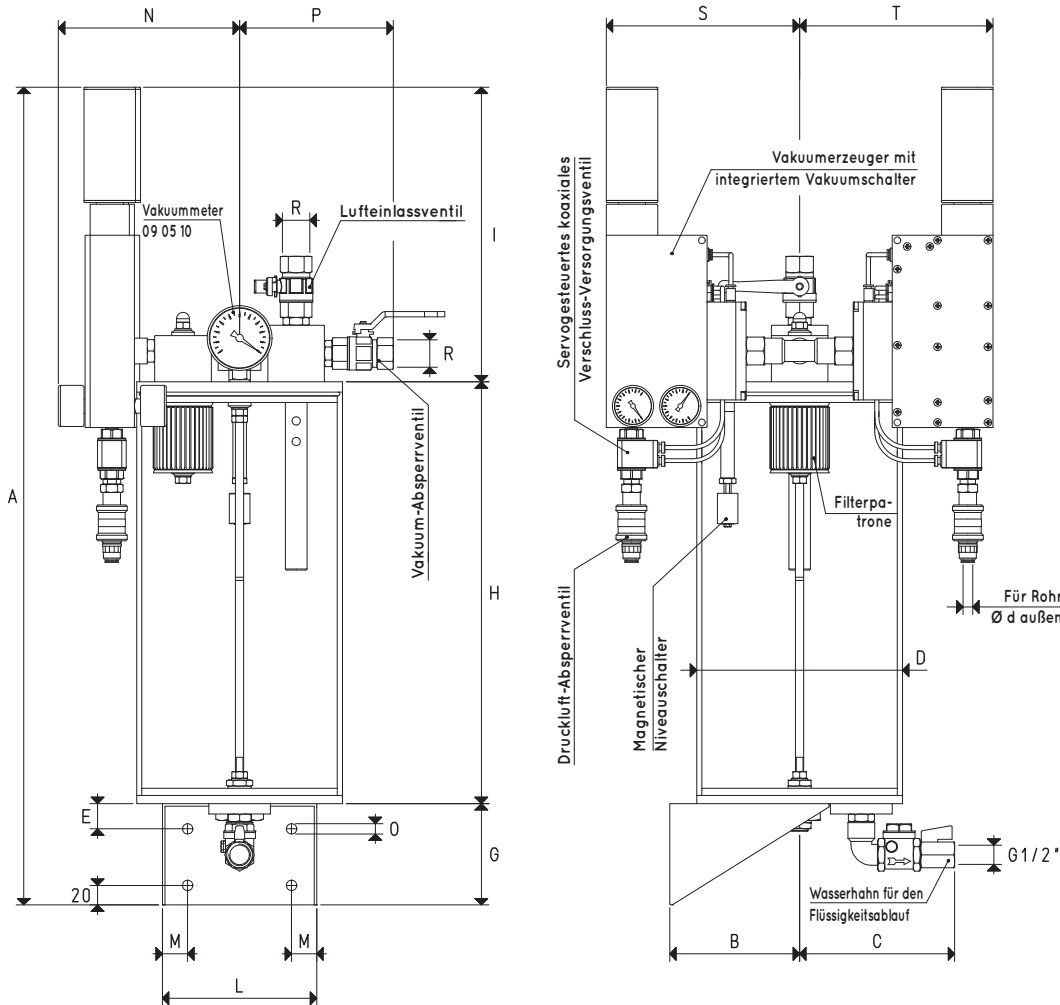
Betriebsdruck: 0,5 bis 1000 mbar absolut

Temperatur des Fluids: - 5 bis +50 °C

Filtergrad: 60 µ



3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Art.	A	B	C	Ø		E	G	H	I	L	M	N	O	P	R	S	T	Nr. 2 Erzeuger Vakuum		Kapazität l	Gewicht kg
				d	D													Art.	l		
GAS FS 20 ES	800	130	175	8	200	25	100	410	290	150	25	175	10	145	G1/2"	188	188	PVP 25 MDX ES	10.5	11.5	
GAS FS 25 ES	900	150	195	8	240	25	100	510	290	170	30	175	11	180	G3/4"	188	188	PVP 50 MDX ES	19.5	14.0	
GAS FS 30 ES	1060	190	225	12	300	30	120	610	330	200	40	190	11	220	G1"	201	201	PVP 75 MDX ES	38.0	24.0	

Hinweis: Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$