

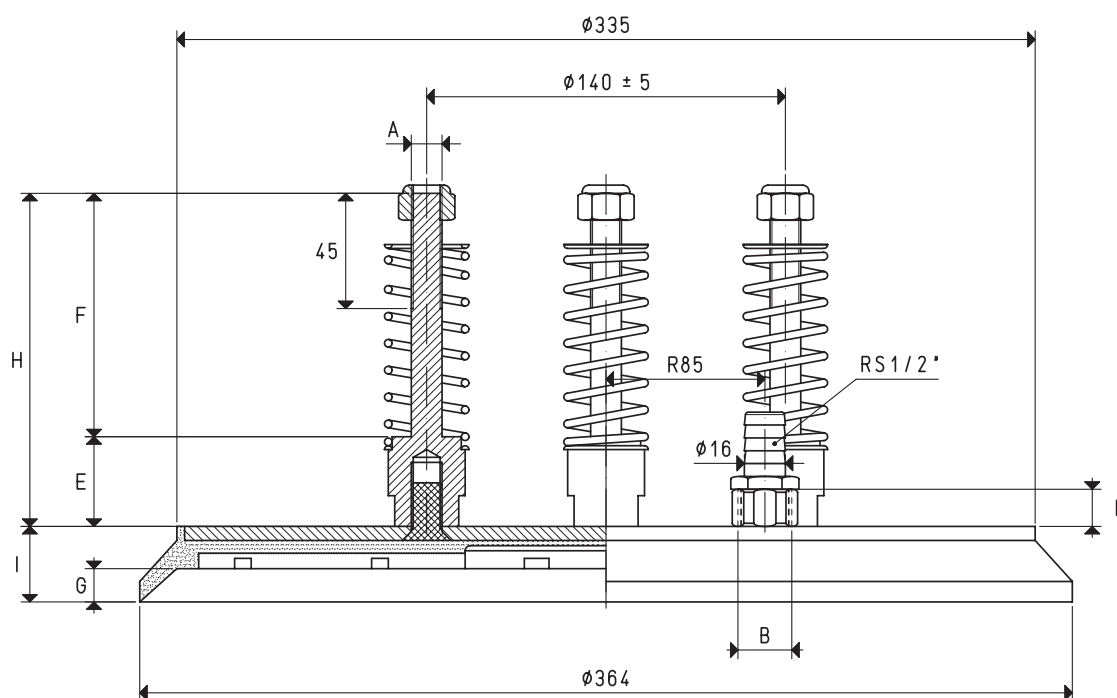


RUNDE FLACHE SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Dieser Sauggreifer wird für die horizontale und vertikale Handhabung von sehr hohen Lasten empfohlen.

Auf einem Stahlträger vulkanisiert, weist er eine labyrinthförmige Auflagefläche auf, die aus der gleichen Verbindung wie der Sauggreifer besteht.

Vier Stahlstifte werden mit vier selbstsichernden Muttern, die den Sauggreifer an der Maschine führen und fixieren, und einer Gewindehülse zum Anschluss des Vakuums am Träger befestigt. Der Sauggreifer ist ebenfalls mit vier Federn ausgestattet, um den Aufprall desselben mit der zu hebenden Last abzufedern. Dieser Sauggreifer ist auch in drei Standardausführungen erhältlich.



SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Art.	Stärke kg	Verfügbare Mischungen	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	E	F	G	H	I	L	Material Halterung	Gewicht kg
08 360 10 *	254.3	  	1397.5	M12	G1/2"	35	95	13	130	29	16	Stahl	4.75

* Den Code mit der Angabe der Mischung vervollständigen:  = ölbeständiger Gummi;  = Kautschuk;  = Silikon

Hinweis: Auf besonderen Wunsch und nach Festlegung von Mindestmengen bei der Bestellung ist es möglich, die Sauggreifer in den auf Seite 31 aufgeführten Spezialmischungen.

Die in der Tabelle angegebene Sauggreifkraft entspricht 1/3 des Wertes der theoretischen Kraft, berechnet bei einem Vakuumniveau von -75 kPa und einem Sicherheitskoeffizienten 3.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134