



EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 05, PVP 2 und PVP 3

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar

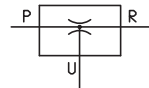
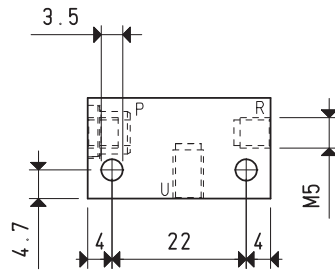
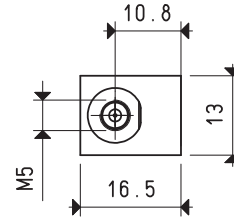
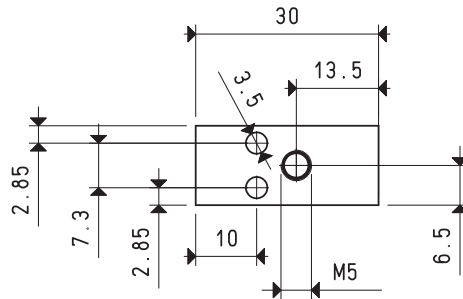
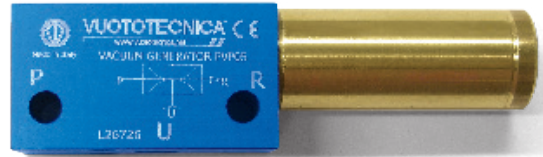
Diese einstufigen Vakuumerzeuger sind im Verhältnis zu ihrer Leistung besonders klein und arbeiten ebenfalls nach dem Venturiprinzip.

Wenn der Erzeuger mit Druckluft in P versorgt wird, wird am Anschluss U ein Unterdruck erzeugt und in R wird die Zuluft mit der angesaugten Luft abgeführt. Wird die Luftzufuhr in P unterbrochen, hört die Vakuumwirkung in U auf.

Die hier abgebildeten und beschriebenen Vakuumerzeuger werden im Allgemeinen für die Bedienung von Sauggreifern, für das Greifen und Handhaben von nicht porösen Gegenständen und Geräten eingesetzt, bei denen der Bedarf an dem Durchfluss sehr gering ist.

Sie bestehen aus eloxiertem Aluminium, mit Ausstossern aus Aluminium (PVP05) oder Messing (PVP2 - PVP3).

Auf Wunsch können sie mit einem hochschalldämmenden Schalldämpfer geliefert werden, der am Abgasanschluss R montiert ist.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	PVP 05						
	Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	0.36	0.42	0.42	0.47	0.50
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	22	33	42	48	61	82
Enddruck	mbar abs.	780	670	580	520	390	180
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Optimaler Versorgungsdruck	bar						6
Luftverbrauch	NI/s	0.13	0.20	0.27	0.34	0.40	0.50
Betriebstemperatur	°C						-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)						70
Gewicht	g						14

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

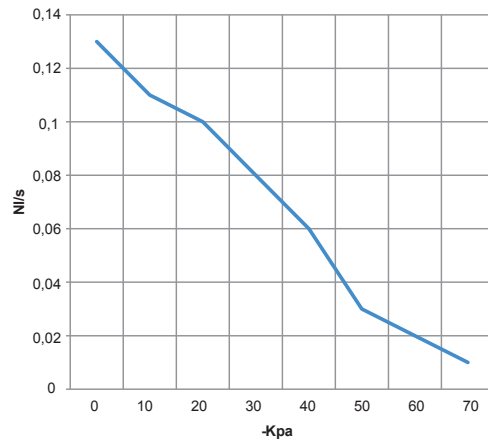
Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

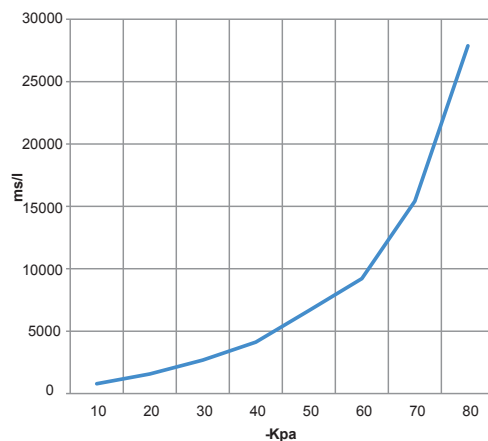
Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 05	6.0	0.5	0.13	0.11	0.10	0.08	0.06	0.03	0.02	0.01	--	82	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m ³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck								Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	
PVP 05	6.0	0.5	786	1572	2678	4126	6644	9210	15420	27870	82

OPTIONALES ZUBEHÖR Schalldämpferfilter Art. FB 1

