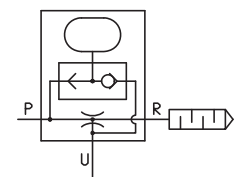
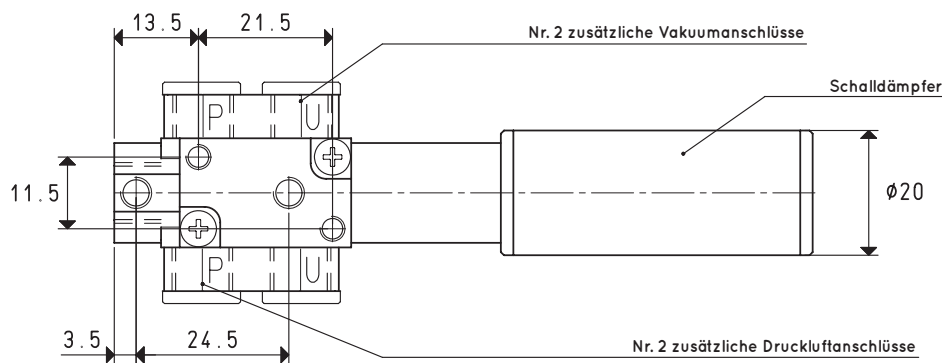
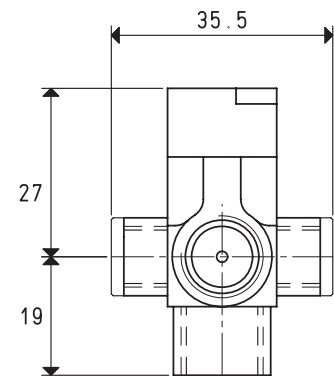
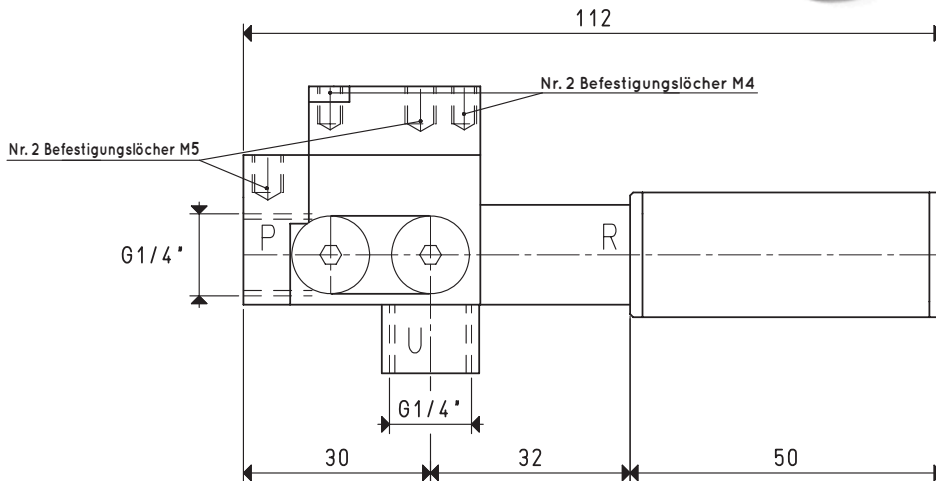




EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER MIT AUSSTOSSER FVG 3 und FVG 5

Diese einstufigen Vakuumerzeuger, die speziell für sehr hochfrequente Greif- und Löseanwendungen entwickelt wurden, basieren auf dem Venturi-Prinzip und sind mit einem pneumatischen Ejektor ausgestattet, der eine maximale Geschwindigkeit für die Wiederherstellung des Atmosphärendrucks ermöglicht. Zu den herausragenden Merkmalen gehören das deutlich reduzierte Gewicht, der Zuluftdruck von weniger als 4 bar, der geringe Energieverbrauch, die einfache Installation und die Geräuscharmheit während des Betriebs dank des serienmäßig an den Erzeugern installierten Schalldämpfers mit hoher Schalldämmung. Der pneumatische Ausstoßer kann durch einfaches Auftreffen auf eine in den Erzeugern integrierte Membran deaktiviert werden. Auch diese Erzeuger, wie die zuvor beschriebenen, sind vollständig aus eloxiertem Aluminium gefertigt.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		FVG 3			FVG 5		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	43	61	85	40	61	85
Enddruck	mbar abs.	570	390	150	600	390	150
Versorgungsdruck	bar	2	3	4	2	3	4
Optimaler Versorgungsdruck	bar			4			4
Luftverbrauch	NI/s	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Betriebstemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			68			74
Gewicht	g			84			86
Ersatzteile		FVG 3			FVG 5		
Schalldämpfer	Art.	SSX 1/4"			SSX 1/4"		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 15 502			00 15 502		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

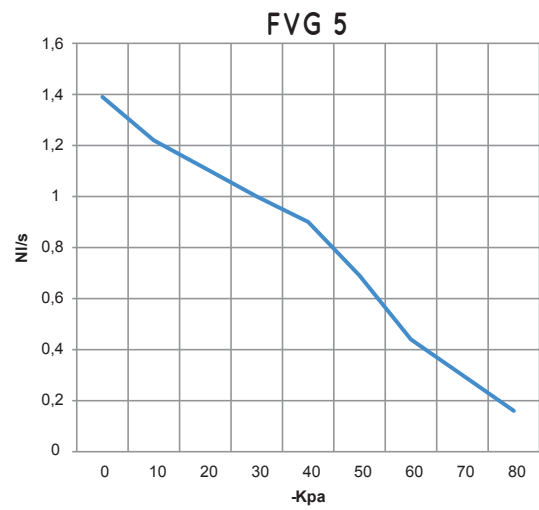
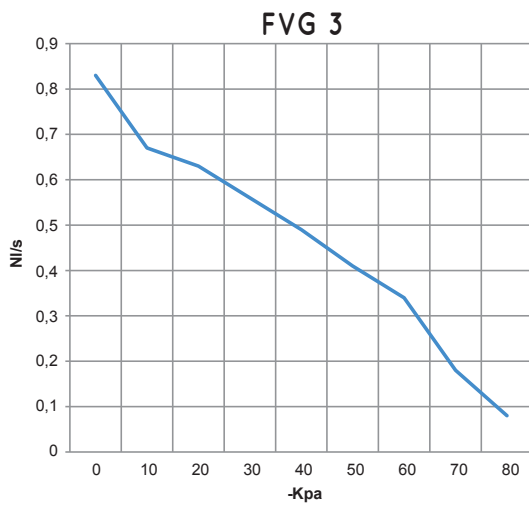
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

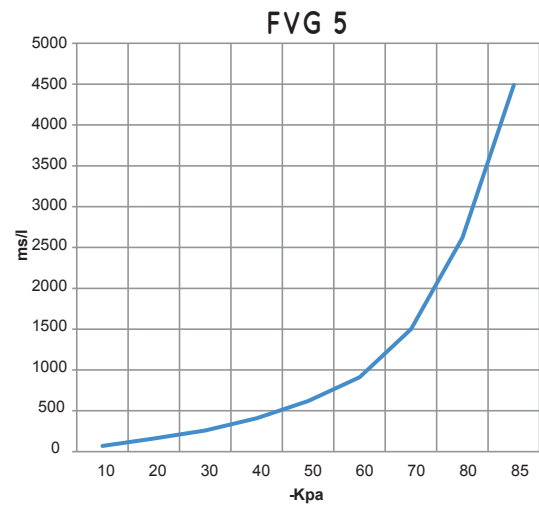
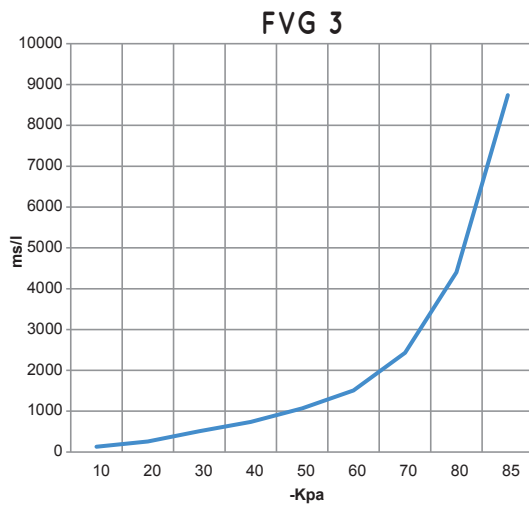


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
FVG 3	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
FVG 5	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
FVG 3	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85	
FVG 5	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85	