

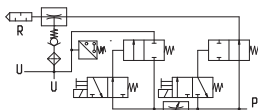
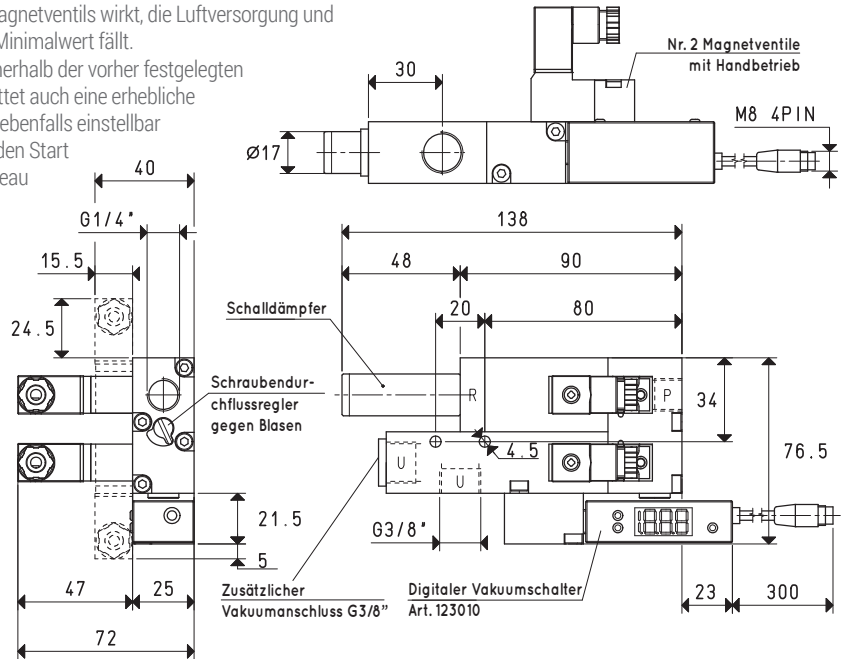


EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER MSVE

3D-Zeichnungen sind auf der Webseite www.vuototecnica.net verfügbar

Die Vakuumerzeuger dieser neuen Serie sind in der Lage, ein Vakuum-Greifsystem komplett zu bedienen. Das einzigartige Druckluftversorgungssystem mit koaxialen Verschlüssen gestattet die Zufuhr großer Luftmengen, sowohl von den Ejektoren als auch zum Ausstoßsystem, wodurch eine höhere Geschwindigkeit beim Greifen und Loslassen der Last gewährleistet wird. Ausgestattet mit einstufigen Ausstoßern, die mit niedrigem Druck (max. 4 bar) gespeist werden, verfügen sie über sehr hohe Entleergeschwindigkeiten, bezogen auf ihre Saugleistung, was den Vorteil immer schnellerer und leistungsfähigerer Arbeitszyklen hat. Zwei Mikro-Magnetventile steuern die Druckluftzufuhr zum Vakuum-Ausstoßer und zur Abgasdecke, letztere über einen Schraubenstromregler in Stärke und Dauer einstellbar. Das am Sauganschluss integrierte Rückschlagventil sorgt bei Stromausfall für die Aufrechterhaltung des Vakuums im Einsatz. Ein digitaler Vakuumschalter mit Anzeige- und Schaltanzeige-LED, der die Druckluftversorgung verwaltet und ein Signal für einen sicheren Zyklusstart liefert. Ein eloxierter Aluminiumverteiler mit Vakuumschlüssen hat einen leicht zu prüfenden Saugfilter integriert. Durch Aktivieren des Mikro-Magnetventils der Druckluftversorgung erzeugt der Erzeuger bei Verwendung ein Vakuum; bei Erreichen des eingestellten Maximalwertes unterbricht der Vakuumschalter, der auf die elektrische Spule des Mikro-Magnetventils wirkt, die Luftversorgung und stellt sie erst wieder her, wenn der Vakuumwert unter den Minimalwert fällt.

Durch diese Modulation wird nicht nur der Vakuumgrad innerhalb der vorher festgelegten Sicherheitswerte gehalten (Hysteresen), sondern sie gestattet auch eine erhebliche Einsparung an Druckluft. Ein zweites Vakuumschaltersignal, ebenfalls einstellbar und unabhängig vom ersten, kann verwendet werden, um den Start des Zyklus zu ermöglichen, wenn das erreichte Vakuumniveau für den Einsatz geeignet ist. Am Ende des Arbeitszyklus wird das Mikro-Magnetventil für die Druckluftzufuhr zum Generator deaktiviert; gleichzeitig wird das Ausstoß-Mikro-Magnetventil für die schnelle Wiederherstellung des verwendeten Atmosphärendrucks aktiviert. Die MSVE-Vakuumerzeuger können in jeder beliebigen Position installiert werden und eignen sich für den Service von Sauggreifsystemen, für die Handhabung von Blechen, Glas, Marmor, Keramik, Kunststoff, Pappe, Holz usw. und insbesondere für den Bereich der Industrierobotik, wo Geräte mit hervorragender Leistung, mit immer kleineren Abmessungen und Gewichten benötigt werden.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANNSCHLUSS

Art.		MSVE 3			MSVE 5		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	2.6	2.8	3.0	4.9	5.1	5.1
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	40	61	85	40	61	85
Enddruck	mbar abs.	600	390	150	600	390	150
Versorgungsdruck	bar	2	3	4	2	3	4
Luftverbrauch	NI/s	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Max Menge der geblasten Luft bei 4 bar	l/min			650			650
Interne Koaxiale Verschlussposition							
Stromversorgung				NO			NO
Stromversorgung Magnetventil Aufnahme	W			2.0			2.0
Interne Koaxiale Verschlussposition Ausstoßer				NC			NC
Stromversorgung Magnetventil Ausstoßer	W			2.0			2.0
Versorgungsspannung	V			24DC			24DC
Ausgang Vakuumschalter				PNP			PNP
Schutzart	IP			40			40
Einsatztemperatur	°C			-10 / +60			-10 / +60
Lärmpegel bei Optimalen Versorgungsdruck	dB(A)			48			44
Gewicht	g			493			493
Ersatzteile		MSVE 3			MSVE 5		
Dichtungssatz	Art.	00 15 503			00 15 503		
Digitaler Vakuumschalter	Art.	12 30 10			12 30 10		
Magnetventil zur Versorgung NO	Art.	00 07 304			00 07 304		
Versorgung- und Blasmagnetventil NC	Art.	00 15 447			00 15 447		
Schalldämpfer	Art.	SSX 1/8"			SSX 1/8"		

Hinweis: Stromversorgung zu bestellen, geben Sie bitte den Code des Artikels MSVE...NC an.

Um den Erzeuger ohne digitalen Vakuumschalter zu bestellen, geben Sie den Code MSVE...SV ein.

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

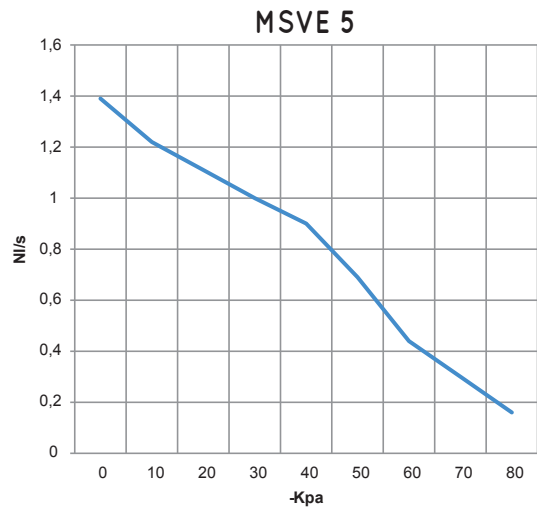
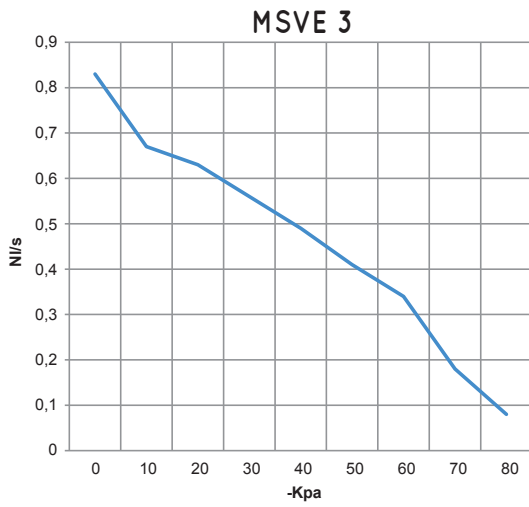
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130

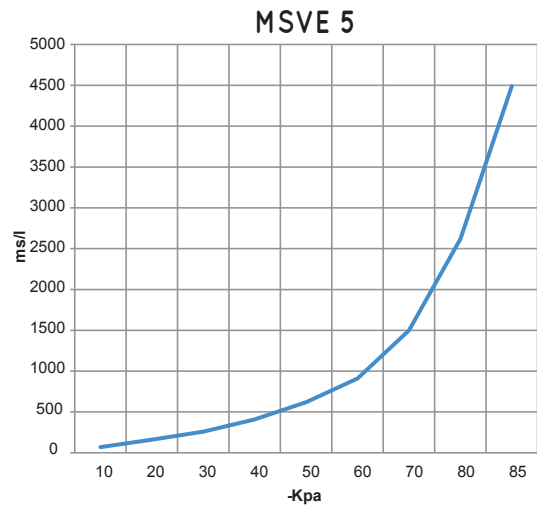
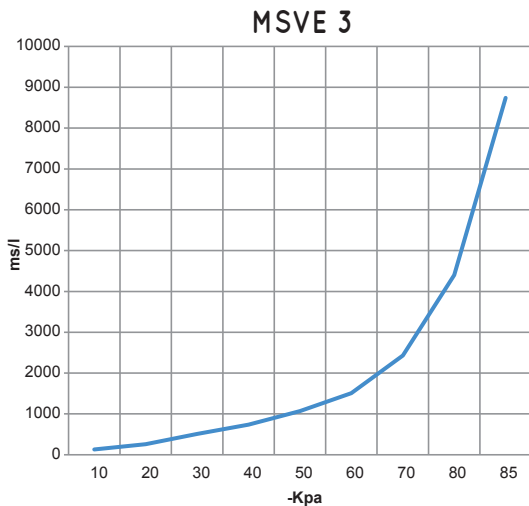


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
MSVE 3	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
MSVE 5	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
MSVE 3	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85	
MSVE 5	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85	