

# RECHTECKIGE FLACHE SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG, ZUM EINSpanNEN VON GLAS UND MARMOR

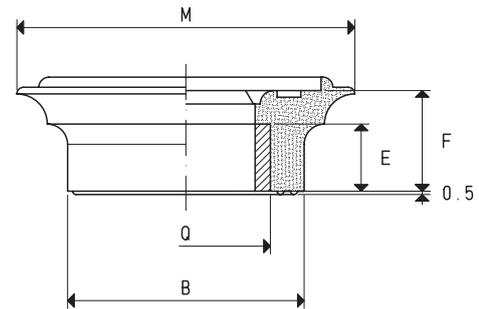
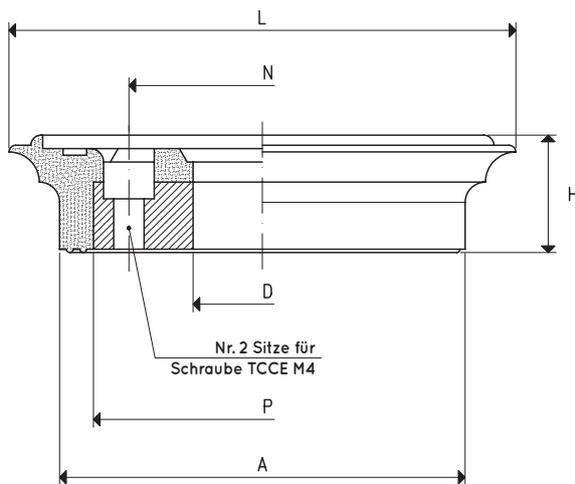
Die Anforderung der Hersteller von Glas- und Marmorbearbeitungszentren nach immer präziseren und sichereren Spannsystemen hat uns veranlasst, diese neue Sauggreifer-Serie zu entwickeln.

Auf einem Stahlträger vulkanisiert, haben sie eine zentrale Bohrung, um Platz für den Vakuumanschluss oder für ein Ventil mit Kugelverschluss zu schaffen, und 2 Löcher, für das Einlegen von Sechskantschrauben, die für ihre Befestigung geeignet sind.

Die extreme Flexibilität der Lippe ermöglicht eine einfache Anpassung an die zu haltenden Platten, ohne die Gefahr von Verformungen oder Brüchen, selbst bei dünnsten Platten.

Die besondere Beschaffenheit der inneren Stützfläche der Sauggreifer gewährleistet einen hohen Reibungskoeffizienten mit der Greiffläche und insbesondere dank der einfachen Wasserableitung einen bemerkenswerten Griff auf nassen Glas- oder Marmorplatten, der einen festen und sicheren Griff garantiert. Sie zeichnen sich zudem durch eine hohe Präzision ihrer Dicke aus, deren Nennhöhe innerhalb einer Toleranz von nur fünf Hundertstel Millimetern liegt.

Sie sind normalerweise in drei Standard-Mischungen erhältlich, aber auf Anfrage und für gewisse Mindestbestellmengen sind auch Spezialmischungen möglich, die auf Seite 31 aufgeführt sind.



## SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Art.	Stärke kg	Volumen cm <sup>3</sup>	A	B	D ∅	E	F	H	L	M	N	P	Q	Material Halterung	Gewicht g
<b>08 50 75 A</b>	7.5	6.1	60	35	20.5	10	15	17.5	75	50	39.5	50	25	Stahl	92

Mischung: A= ölbeständiger Gummi

Hinweis: Die in der Tabelle angegebene Sauggreifkraft entspricht 1/3 des Wertes der theoretischen Kraft, berechnet bei einem Vakuumniveau von -75 KPa und einem Sicherheitskoeffizienten 3.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);    inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ;    pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$