



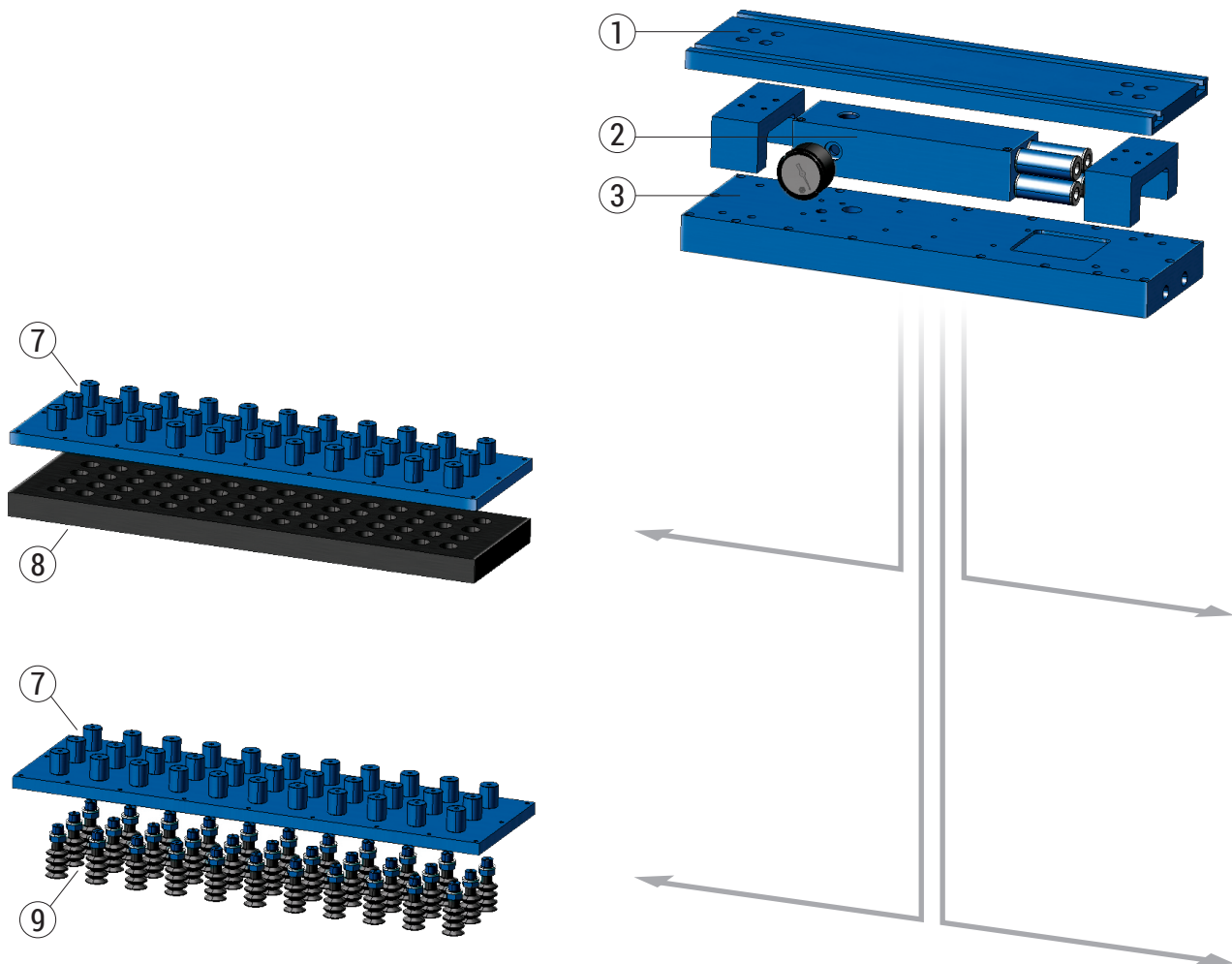
VAKUUMGREIFLEISTEN OCTOPUS - EIGENSCHAFTEN

Um die Installation der Vakuum-Greifsysteme OCTOPUS an den Palettierrobotern weiter zu erleichtern, wurden diese Stangen nach dem gleichen Funktionsprinzip erstellt, die neben den Vorteilen und technischen Eigenschaften des OCTOPUS serienmäßig mit einer gerillten Stützplatte ausgestattet sind, um eine schnelle Montage an der Maschine und eine einfache Positionierung in Bezug auf die aufzunehmende Last zu ermöglichen.

Sie bestehen aus:

- Einer gerillten Befestigungsplatte aus eloxiertem Aluminium für eine schnelle Montage am Bediener.
- Einem oder mehreren Vakuumerzeuger, je nach Größe, die mit Druckluft betrieben werden.
- Einem mit einer Schnellkupplung ausgestatteten Anschluss für die Druckluftversorgung der Erzeuger.
- Einem einseitig offenen, eloxierten Aluminiumkörper, der mit zwei Anschlüssen für die Lufteinbringung am Ende des Zyklus, für die schnelle Wiederherstellung des Luftdrucks und für die mögliche Installation eines Vakuumschalters ausgestattet ist.
- Einer Saugplatte die den Körper schließt, ebenfalls aus eloxiertem Aluminium, mit kalibrierten Löchern, die äquidistant zueinander angeordnet und mit einem speziellen perforierten Moosgummi abgedeckt sind. Diese Saugplatte kann sich perfekt an jedes anzuhebende Objekt anpassen, ganz gleich ob dessen Oberfläche glatt, rau oder unregelmäßig ist. Mit der gleichen Leiste können Sie z.B. Holzbalken oder Metallprofile und die Palette, die sie trägt, aufnehmen und bewegen.

Die bisher beschriebenen OCTOPUS-Greifleisten sind Standard: Auf Wunsch können sie mit Sauggreifern und selbstschließend Ventilen geliefert werden, und um sie noch leichter zu machen, können die Aluminiumteile aus Polizen hergestellt werden, einem thermoplastischen Material, das ihr Gewicht um ca. 40% reduziert.



ZUSAMMENSETZUNG DER OCTOPUS-GREIFLEISTEN

Die OCTOPUS-Greifleisten bestehen aus:

- ① Einer gerillten Trägerplatte aus eloxiertem Aluminium, die eine schnelle Installation auf der Maschine und eine einfache Positionierung in Bezug auf die aufzunehmende Last ermöglicht.
- ② Einem oder mehreren Vakuumerzeuger, abhängig von der Größe der Stäbe, die durch Druckluft angetrieben werden.
- ③ Einem einseitig offenen, eloxierten Aluminiumkörper, der mit zwei Anschlüssen für die Lufteinbringung am Ende des Zyklus, für die schnelle Wiederherstellung des Luftdrucks und für die mögliche Installation eines Vakuumschalters ausgestattet ist.
- ④ Eine mikroperforierte, eloxierte Aluminiumsaugplatte, die den Körper der Stange verschließt, abgedeckt mit einem speziellen perforierten Moosgummi ⑤, mit Löchern von 15 mm Durchmesser, axial zu den kalibrierten Löchern der Platte, mit einer Dicke von 20 mm (PX) oder 30 mm (P2X) oder mit Faltenbalgsauggreifern ⑥ von 18 mm Durchmesser (PV).

Oder:

- ⑦ Eine Saugplatte mit selbstschließenden Ventilen, die mit Moosgummi ⑧ beschichtet sind, mit Löchern von 15 mm Durchmesser, Dicke 20 mm (PXE) oder 30 mm (P2XE) oder mit Sauggreifern ⑨ von 18 mm Durchmesser (PVE).

