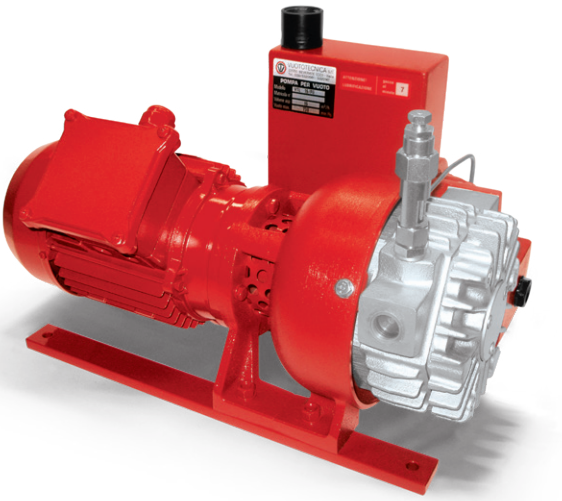
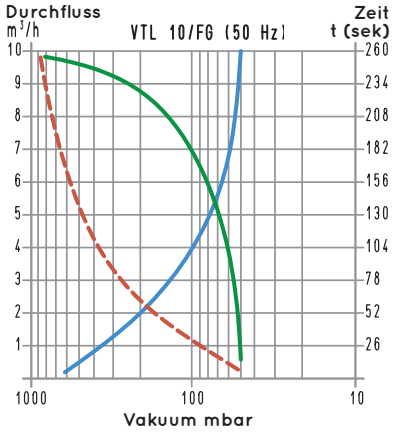
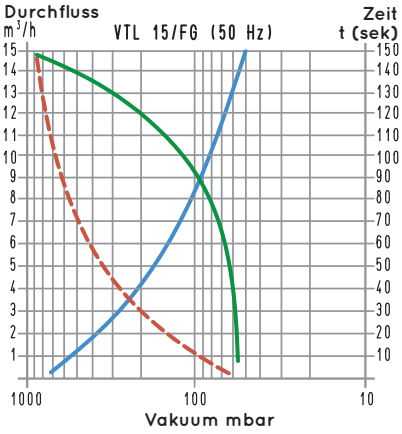
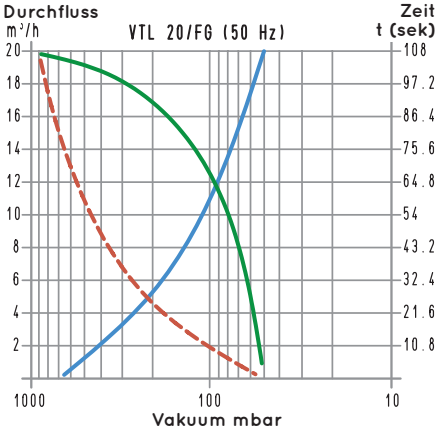
VAKUUMPUMPEN VTL 10/FG, 15/FG und 20/FG

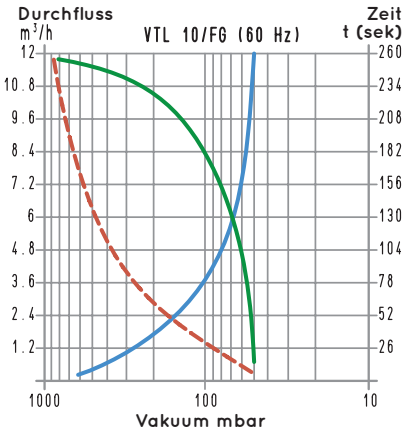
Diese Drehschieber-Vakuumpumpen haben eine Saugleistung von 10, 15 und 20 m³/h.
Die Schmierung ist eine Vakuumschmierung mit Ölrückführung und ist über zwei Öler an den Stützlagern einstellbar.
Der Rotor ist mit seiner eigenen Welle verzahnt und wird von unabhängigen Lagern getragen, die in den beiden Verschlussflanschen der Pumpe untergebracht sind.
Die Pumpe und der Elektromotor sind somit zwei unabhängige Einheiten, die an einem speziellen Träger befestigt und über eine elastische Übertragungskupplung miteinander verbunden sind.
Diese Konfiguration ermöglicht den Einsatz von Standard-Elektromotoren in der in der Tabelle angegebenen Form und Größe.
Die Kühlung der Pumpe erfolgt oberflächennah; die Wärme wird von der Außenfläche, speziell verrippt, durch einen Radialventilator zwischen Motor und Pumpe abgeleitet.
Am Auslass der Pumpe ist ein Behälter zum Auffangen des Öls montiert, in dem Trennfilter die Bildung von Ölnebel verhindert und gleichzeitig die Geräuschentstehung verringert.
Es wird immer empfohlen, ein Rückschlagventil und einen geeigneten Filter an der Pumpensaugung zu installieren, um die angesaugten Verunreinigungen zurückzuhalten.
Diese Pumpenreihe kann auch mit einphasigen Elektromotoren geliefert werden.

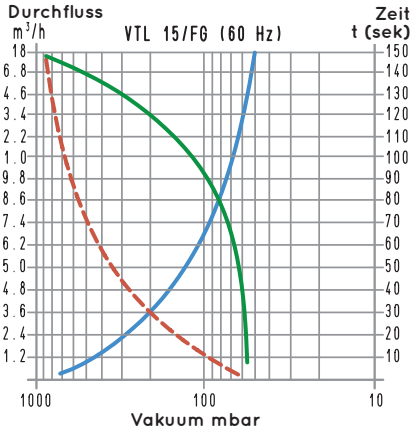


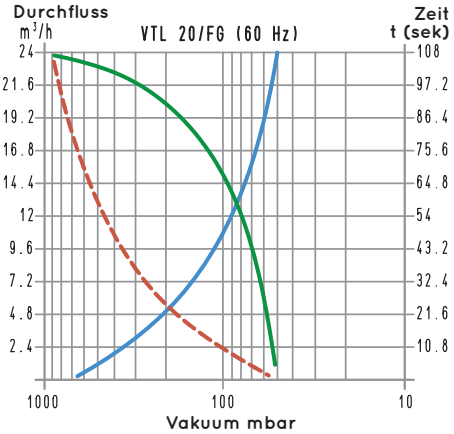










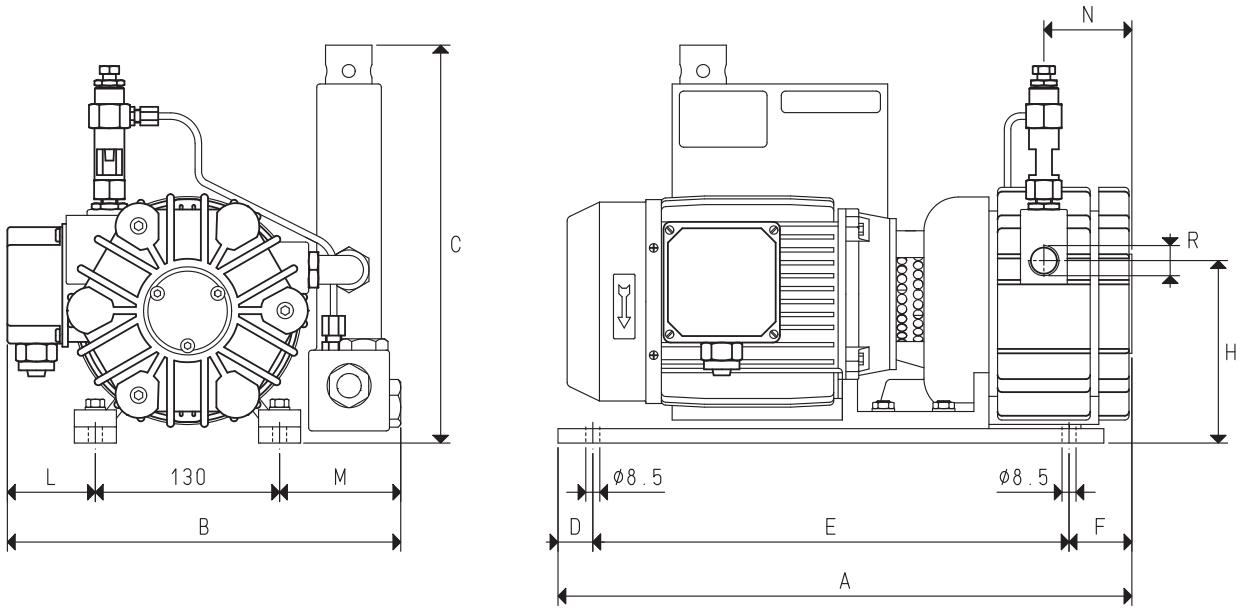


Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

V_1: zu entleerendes Volumen (l)
t_1: Zeit zum Berechnen (Sek)
t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)

3D-Zeichnungen sind auf der Website **www.vuototecnica.net** verfügbar



Art.		VTL 10/FG		VTL 15/FG		VTL 20/FG	
Frequenz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Durchflussrate	m^3/h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Enddruck	mbar abs.	50		50		50	
Motorausführung	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Motorleistung	3~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
Kw	1~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
Motorschutz	IP	55		55		55	
Drehgeschwindigkeit	g/min^{-1}	1450	1680	1450	1680	1450	1680
Motorform		Spezial		Spezial		Spezial	
Motorgröße		80		80		80	
Lärmpegel	dB(A)	71	73	74	76	80	82
Max Gewicht	3~	24.0		28.0		31.0	
kg	1~	24.5		28.5		31.5	
A		430		450		470	
B		300		300		300	
C		270		270		285	
D		65		65		65	
E		340		340		340	
F		25		45		65	
H		133		133		133	
L		55		55		55	
M		115		115		155	
N		58		68		78	
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"		G1/2"	

Zubehör und Ersatzteile		VTL 10/FG	VTL 15/FG	VTL 20/FG
Öleinfüllung	l	0.4	0.5	0.65
Schmieröl	Typ	ISO 100	ISO 100	ISO 100
Nr. 6 Schaufeln	Art.	00 VTL 10FG 10	00 VTL 15FG 10	00 VTL 20FG 10
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTL 10FG	00 KIT VTL 15FG	00 KIT VTL 20FG
Rückschlagventil	Art.	10 03 10	10 03 10	10 03 10
Saugfilter	Art.	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20
Einstellbarer Tröpfenöler	Art.	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11

Hinweis: Durch Hinzufügen des Buchstaben M zum Artikel wird die Pumpe mit einem einphasigen Elektromotor geliefert (Beispiel: VTL 10/FG M).

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ cfm= m^3/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6