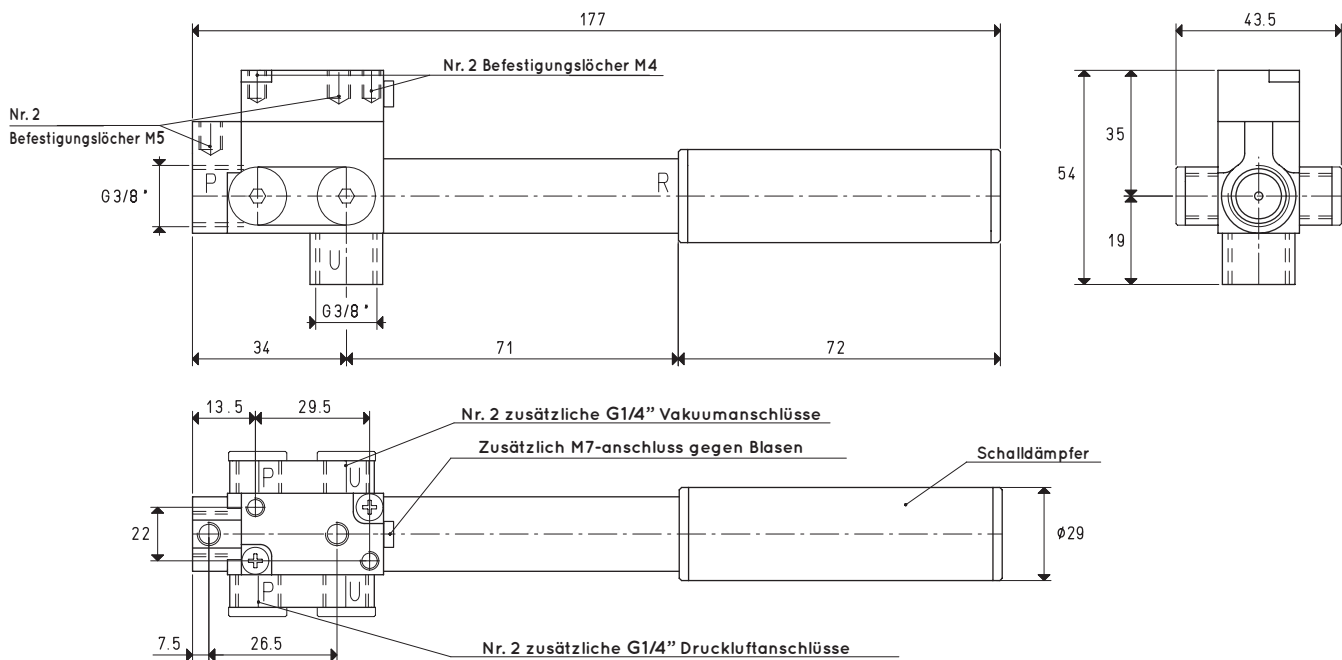




EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER MIT AUSSTOSSER FVG 8 und FVG 12

Diese einstufigen Vakuumerzeuger, die speziell für sehr hochfrequente Greif- und Löseanwendungen entwickelt wurden, basieren auf dem Venturi-Prinzip und sind mit einem pneumatischen Ejektor ausgestattet, auf Anfrage über die Verbindung M7 am Deckel implementiert werden kann, um eine maximale Geschwindigkeit für die Wiederherstellung des Atmosphärendrucks sicherzustellen. Zu den herausragenden Merkmalen gehören das deutlich reduzierte Gewicht, die zuströmende Druckluft von weniger als 4 bar, der geringe Energieverbrauch, die einfache Installation und die Geräuscharmheit während des Betriebs dank des serienmäßig an den Erzeugern installierten Schalldämpfers mit hoher Schalldämmung. Der pneumatische Ausstoßer kann durch einfaches Auftreffen auf eine in den Erzeugern integrierte Membran deaktiviert werden. Auch diese Erzeuger, wie die zuvor beschriebenen, sind vollständig aus eloxiertem Aluminium gefertigt.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		FVG 8			FVG 12		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	40	60	90	40	60	90
Enddruck	mbar abs.	600	400	100	600	400	100
Versorgungsdruck	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Optimaler Versorgungsdruck	bar			3.5			3.5
Luftverbrauch	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5	5.5
Betriebstemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			60			63
Gewicht	g			250			252
Ersatzteile		FVG 8			FVG 12		
Schalldämpfer	Art.	SSX 3/8"			SSX 3/8"		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 15 538			00 15 538		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

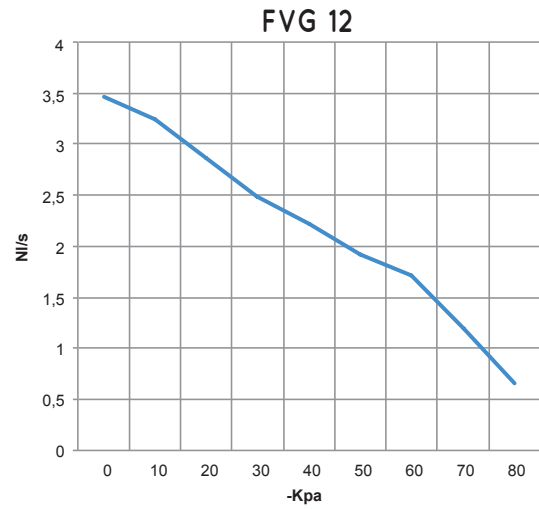
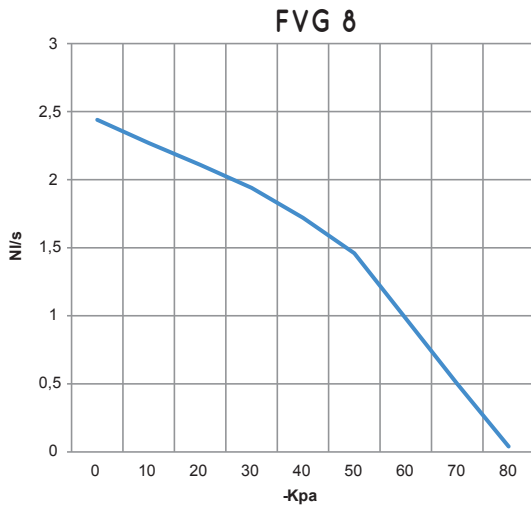
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

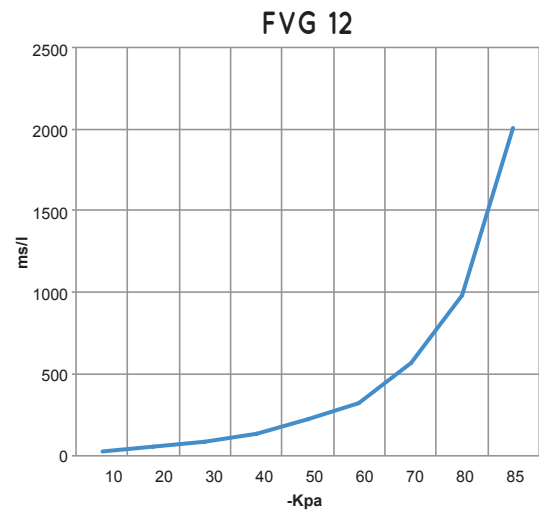
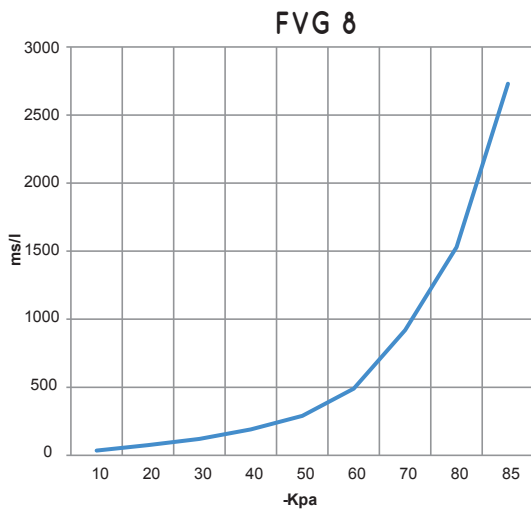


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
FVG 8	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90	
FVG 12	3.5	5.5	3.47	3.24	2.86	2.49	2.22	1.92	1.72	1.20	0.65	90	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
FVG 8	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90	
FVG 12	3.5	5.5	25	54	90	140	220	320	570	980	2012	90	