



VERDREHUNGSSICHERE SAUGNAPFHALTERUNG MIT EINGEBAUTER FEDER UND INNENGEWINDE

Der drehfeste Sauggreiferhalter mit eingebauter Feder ist ein Aluminiumbauteil, das für hohe Leistungsfähigkeit in Greif- und Handhabungssystemen entwickelt wurde. Die Aluminiumkonstruktion ist leicht und widerstandsfähig, während das Drehschutzsystem ein ungewolltes Drehen des Sauggreifers oder der Befestigung während des Betriebs verhindert und so Präzision und Stabilität gewährleistet. Die im Gehäuse eingebaute Feder schützt den elastischen Mechanismus vor Stößen, Schmutz und Verunreinigungen und gewährleistet eine gleichmäßige und konstante Reaktion.

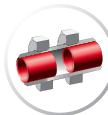
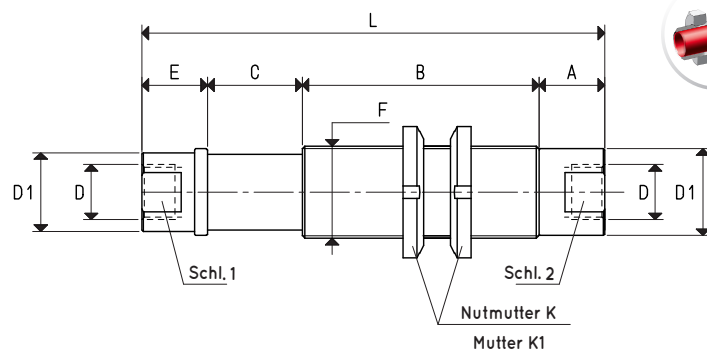
Der große innere Durchmesser ermöglicht einen reichlichen Vakuumfluss und begünstigt schnelle Greif- und Freigabezyklen auch bei großen Sauggreifern. Die Einstellung ist langen Gewindebuchse besonders groß, die eine präzise Positionierung und Anpassung an unterschiedliche Abstände und Konfigurationen ermöglicht. Die Gleitbuchsen aus Kunststoff sorgen für sanfte, geräuscharme Bewegungen und einen geringen Bedarf an Wartung, was zu einer langen Lebensdauer des Geräts beiträgt.

Trotz seiner fortschrittlichen Funktionen hat der Sauggreiferhalter einen geringen Platzbedarf, wodurch er sich auch in beengten Räumen oder in Anwendungen, in denen kompakte Komponenten erforderlich sind, leicht integrieren lässt. Das System ist mit zwei Klemmrings ausgestattet, die eine sichere und stabile Befestigung während der Montage gewährleisten. Die Außen- und Innengewindeanschlüsse ermöglichen einen einfachen und schnellen Anschluss an die Anlage und passen sich verschiedenen mechanischen Konfigurationen an.

All diese Eigenschaften machen den Sauggreiferhalter ideal für den Einsatz in der Robotik, in Pick & Place-Systemen, in der industriellen Automatisierung und in allen Anwendungen, in denen Präzision, Zuverlässigkeit und einfache Einstellung gefragt sind.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



Art.	A	B	(C) Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	Schl.1	Schl.2	D Ø	D1 Ø	E	F Ø	K	K1	L	Durchgang Bohrung Ø	Gewicht g
VCH 18 F 20	18	38.5	20	9.0	12	12	G1/8"	14	12	M16x1	---	19	88.5	5	36
VCH 18 F 35	18	58.5	35	9.5	12	12	G1/8"	14	12	M16x1	---	19	123.5	5	46
VCH 14 F 25	22	50	25	11.0	16	16	G1/4"	18	25	M20x1	KM4	---	122	7	70
VCH 14 F 50	22	82.5	50	11.4	16	16	G1/4"	18	25	M20x1	KM4	---	179.5	7	100
VCH 38 F 40	19	71	40	16.5	21	21	G3/8"	23	19	M25x1.5	KM5	---	149	10	174
VCH 38 F 80	19	121	80	17.0	21	21	G3/8"	23	19	M25x1.5	KM5	---	240	10	250
VCH 12 F 36	25	90	36	20.7	26	26	G1/2"	30	19	M35x1.5	KM7	---	176	15	372

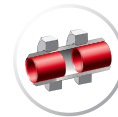
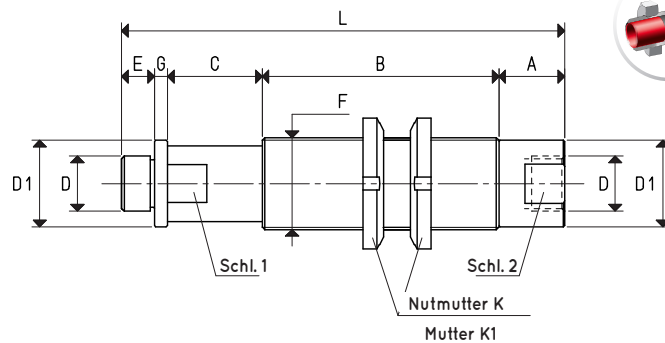
Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

VERDREHUNGSSICHERE SAUGNAPFHALTERUNG MIT EINGEBAUTER FEDER UND AUSSENGEWINDE



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



Art.	A	B	(C) Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	Schl.1	Schl.2	D Ø	D1 Ø	E	F Ø	G	K	K1	L	Durchgang Bohrung Ø	Gewicht g
VCH 18 M 20	18	38.5	20	9.0	12	12	G1/8"	14	12	M16x1	2	---	19	88.5	5	36
VCH 18 M 35	18	58.5	35	9.5	12	12	G1/8"	14	12	M16x1	2	---	19	123.5	5	46
VCH 14 M 25	22	50	25	11.0	16	16	G1/4"	18	25	M20x1	16	KM4	---	127	7	70
VCH 14 M 50	22	82.5	50	11.4	16	16	G1/4"	18	25	M20x1	16	KM4	---	184.5	7	100
VCH 38 M 40	19	71	40	16.5	21	21	G3/8"	23	19	M25x1.5	5	KM5	---	150	10	174
VCH 38 M 80	19	121	80	17.0	21	21	G3/8"	23	19	M25x1.5	5	KM5	---	240	10	250
VCH 12 M 36	25	90	36	20.7	26	26	G1/2"	33	19	M35x1.5	5	KM7	---	176	15	369

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.