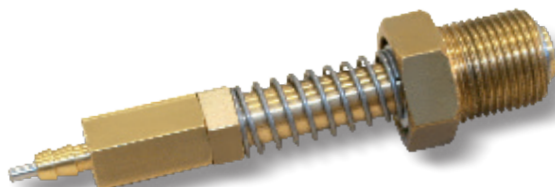
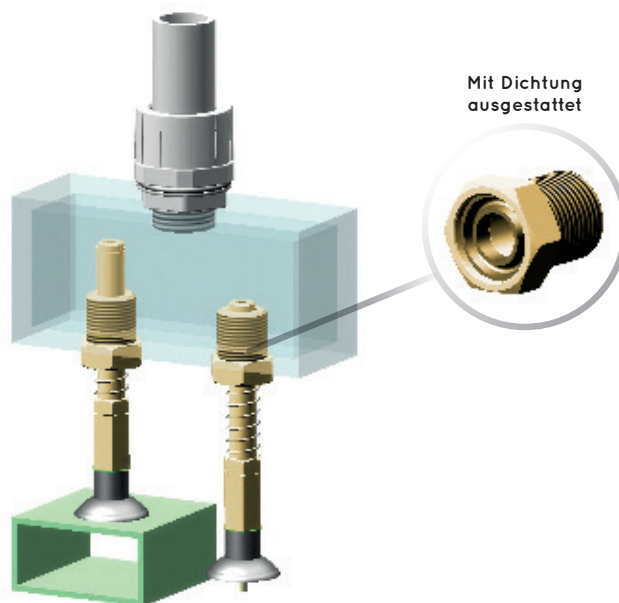


## MINI-SAUGGREIFERHALTER MIT TASTER UND EINBAUBUCHSE

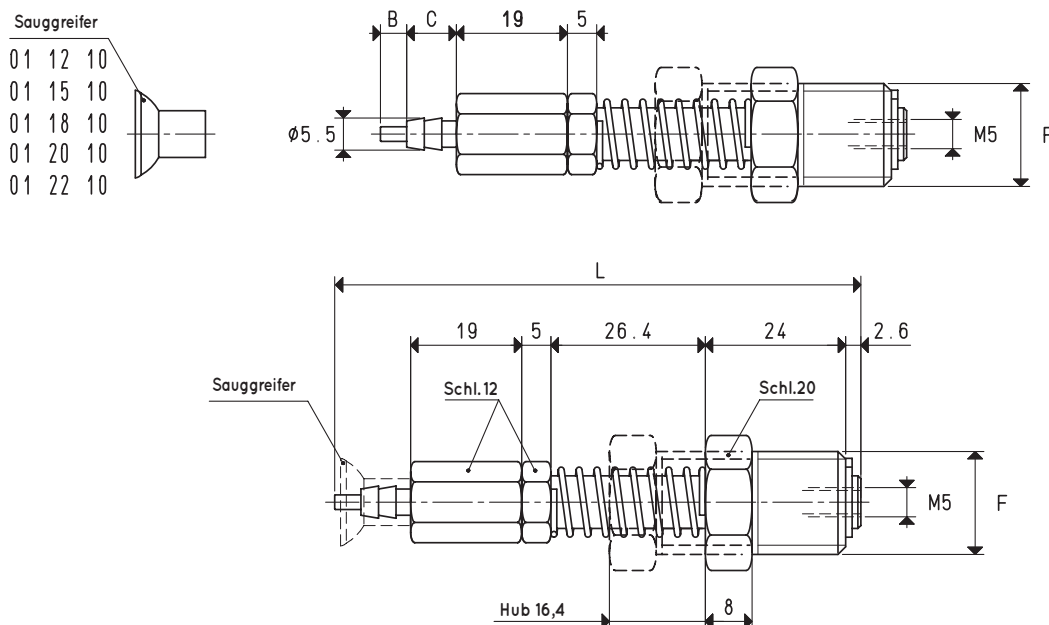
Die auf dieser und den folgenden Seiten dargestellten Sauggreiferhalter zeichnen sich durch ihre sehr kompakten Abmessungen aus. Sie verfügen über eine Sechskant-Gewindebuchse, die eine direkte Montage am Vakuumverteiler ermöglicht und somit eine erhebliche Einsparung an Rohren und Anschlüssen ermöglicht.

Sie bestehen aus:

- Einem Messingschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers dämpft und gleichzeitig einen konstanten Druck mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung.
- Einem Taster, der mit einem konischen Verschluss verbunden ist und die Aufgabe hat, die Ansaugung zu öffnen und somit ein Vakuum zu erzeugen, sobald der Sauggreifer mit der zu hebenden Last in Kontakt kommt.
- Einer Sechskant-Gewindebuchse zur direkten Montage des Sauggreiferhalters am Vakuumverteiler, ausgestattet mit einer Dichtung, dient als Führung und Dichtung für den Messingschaft zur Befestigung des Sauggreifers.



AUSFÜHRUNG 20 12 65



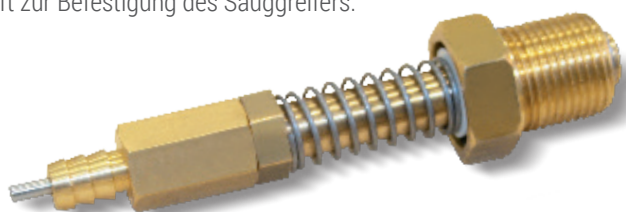
| Art.                                                 | Federschubkraft<br>N | B   | C   | F<br>Ø | L  | Gewicht<br>g |
|------------------------------------------------------|----------------------|-----|-----|--------|----|--------------|
| 20 12 65                                             | 18.63                | 4.5 | 8.5 | G3/8"  | 90 | 75.9         |
| Pro Sauggreifer Art.                                 |                      |     |     |        |    |              |
| 01 12 10 - 01 15 10 - 01 18 10 - 01 20 10 - 01 22 10 |                      |     |     |        |    |              |

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.



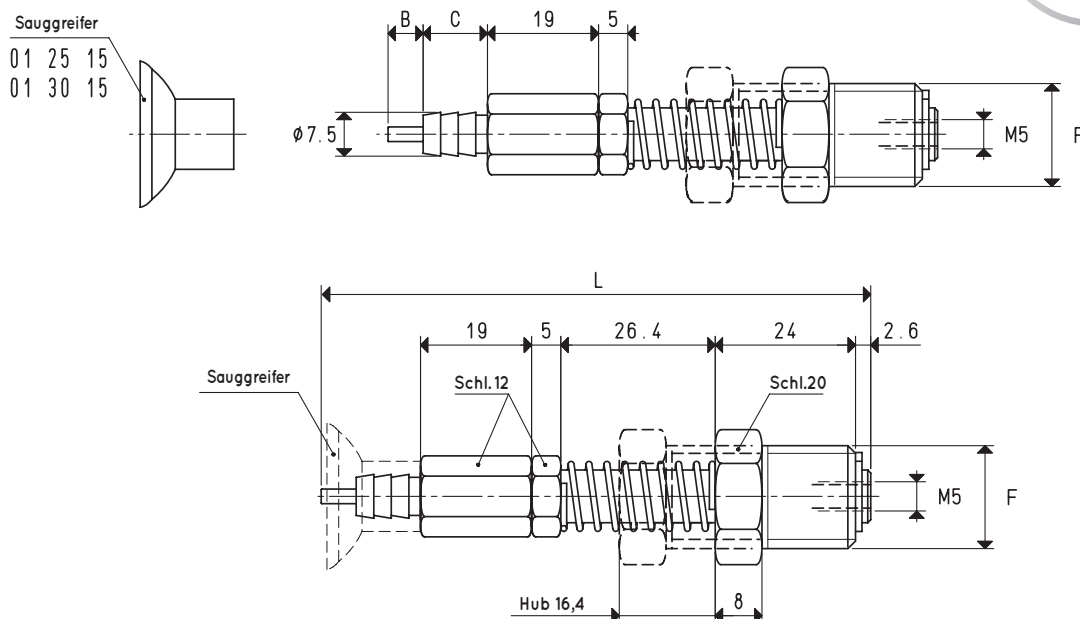
- Einem Messingschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers dämpft und gleichzeitig einen konstanten Druck mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung.
- Einem Taster, der mit einem konischen Verschluss verbunden ist und die Aufgabe hat, die Ansaugung zu öffnen und somit ein Vakuum zu erzeugen, sobald der Sauggreifer mit der zu hebenden Last in Kontakt kommt.
- Einer Sechskant-Gewindebuchse zur direkten Montage des Sauggreiferhalters am Vakuumverteiler, ausgestattet mit einer Dichtung, dient als Führung und Dichtung für den Messingschaft zur Befestigung des Sauggreifers.



**Mit Dichtung  
ausgestattet**



AUSFÜHRUNG 20 25 65



| Art.     | Federschubkraft<br>N | B | C                    | F<br>Ø | L  | Gewicht<br>g |
|----------|----------------------|---|----------------------|--------|----|--------------|
| 20 25 65 | 18.63                | 6 | 11                   | G3/8"  | 94 | 79.3         |
|          |                      |   | Pro Sauggreifer Art. |        |    |              |
|          |                      |   | 01 25 15 - 01 30 15  |        |    |              |

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhatlerung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

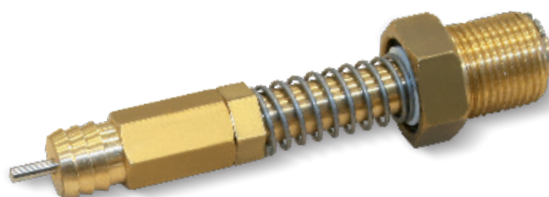
Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

## MINI-SAUGGREIFERHALTER MIT TASTER UND EINBAUBUCHSE

Die auf dieser und den folgenden Seiten dargestellten Sauggreiferhalter zeichnen sich durch ihre sehr kompakten Abmessungen aus. Sie verfügen über eine Sechskant-Gewindebuchse, die eine direkte Montage am Vakuumverteiler ermöglicht und somit eine erhebliche Einsparung an Rohren und Anschlüssen ermöglicht.

Sie bestehen aus:

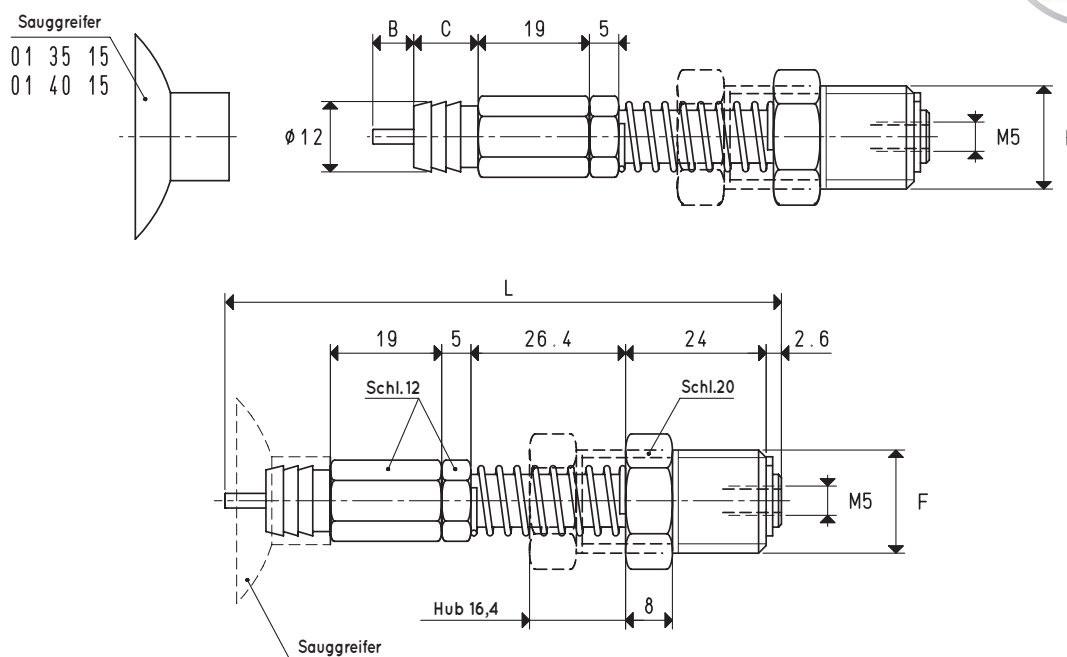
- Einem Messingschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers dämpft und gleichzeitig einen konstanten Druck mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung.
- Einem Taster, der mit einem konischen Verschluss verbunden ist und die Aufgabe hat, die Ansaugung zu öffnen und somit ein Vakuum zu erzeugen, sobald der Sauggreifer mit der zu hebenden Last in Kontakt kommt.
- Einer Sechskant-Gewindebuchse zur direkten Montage des Sauggreiferhalters am Vakuumverteiler, ausgestattet mit einer Dichtung, dient als Führung und Dichtung für den Messingschaft zur Befestigung des Sauggreifers.



Mit Dichtung  
ausgestattet



AUSFÜHRUNG 20 35 65



| Art.                                        | Federschubkraft<br>N | B | C  | F<br>Ø | L  | Gewicht<br>g |
|---------------------------------------------|----------------------|---|----|--------|----|--------------|
| 20 35 65                                    | 18.63                | 7 | 11 | G3/8"  | 95 | 80.2         |
| Pro Sauggreifer Art.<br>01 35 15 - 01 40 15 |                      |   |    |        |    |              |

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$